

Un air comprimé de haute qualité est très important pour de nombreuses industries, car il a un impact vital sur les applications d'air respirable. Les purificateurs d'air respirable Mikropor sont conçus pour éliminer les substances dangereuses présentes dans l'air, conformément aux normes en vigueur. (Les purificateurs d'air respirable Mikropor sont conçus pour protéger contre une série de contaminants qui peuvent être présents dans un système d'air respirable alimenté par de l'air comprimé).

Pourquoi purifier l'air comprimé ?

Dans les systèmes utilisant de l'air comprimé, l'air ambiant est acheminé vers le compresseur. L'air ambiant comprimé pollué reste dans le système tant que les composants polluants de l'air entrant ne sont pas éliminés.

Où utiliseriez-vous un purificateur d'air respiratoire ?

Les polluants atmosphériques dangereux peuvent être rejetés dans l'environnement avec plusieurs applications dans diverses industries. Dans ces industries, il est crucial d'éliminer les polluants atmosphériques.

Domaines d'application

- Grenailage
- Peinture au pistolet
- Creusement de tunnels
- Espaces confinés
- Soudage
- Désamiantage
- Nettoyage des réservoirs
- Fabrication de produits pharmaceutiques
- Remplissage de bouteilles à haute pression
- Hôpitaux

Normes internationales relatives à l'air respirable

L'air atmosphérique respiré par les êtres vivants est composé d'environ 78 % d'azote, 21 % d'oxygène et 1 % de petites quantités d'autres composants tels que l'argon, l'hydrogène et le dioxyde de carbone. À cet égard, pour un air respirable de haute qualité, il existe des normes relativement strictes comprenant les limites admissibles des spécifications pour chaque composant du système d'air respirable.

Les purificateurs d'air respiratoire produits par Mikropor sont conformes aux normes internationales, corrélativement.

- OSHA Grade D
- NFPA-99
- CSA Z180.1-00
- CGA G7.1-1997
- EN 12021
- BS 4275
- Pharmacopée européenne
- EN ISO 7396-1:2016
- ISO 14971



Principe de fonctionnement

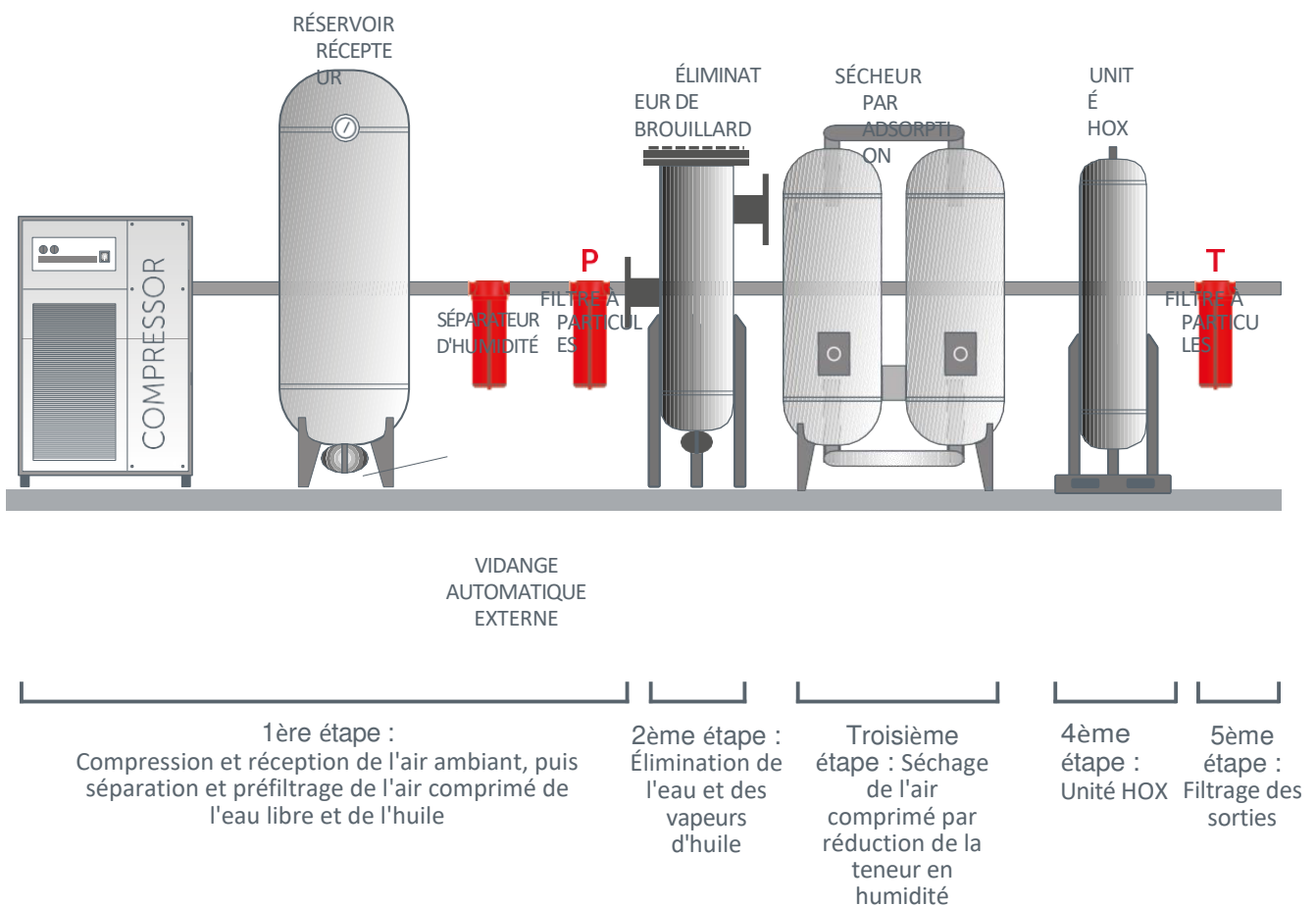
1st Étape : L'eau et les gouttelettes d'huile présentes dans l'air comprimé sont séparées à l'aide de séparateurs d'humidité et de particules jusqu'à 1 micron.

2nd Étape : Élimination des vapeurs d'eau et d'huile jusqu'à 0,01 mg/m³ avec Mikropor Mist Eliminator

3rd Étape : Réduire, à l'aide d'un dessiccateur sans chaleur, la teneur en humidité jusqu'à un point de rosée sous pression de -40°C / -40°F, en éliminant tout risque de condensation, de développement de bactéries et de moisissures.

4th Étape : Dans l'unité HOX, les vapeurs et les odeurs d'huile sont éliminées à l'aide de granulés de charbon actif et le gaz CO présent dans l'air est converti en CO₂ jusqu'à 0,003 ppm à l'aide des granulés de catalyseur de l'unité.

5th Étape : Élimination des particules de poussière restantes jusqu'à 0,01 micron.



Déshydratants et catalyseurs pour l'élimination des impuretés

Composante	Dangereux	Déshydratant/Catalyseur
Eau/humidité	L'humidité contenue dans l'air respirable comprimé peut geler et endommager la bouteille ou l'équipement du régulateur. Peut dégrader le système de filtration du système catalytique et réduire la durée de vie du charbon actif.	Alumine activée et tamis moléculaire
Hydrocarbures, huiles et odeurs	Cancérogènes et les huiles peuvent s'accumuler au fil du temps dans les poumons.	Carbone activé
Monoxyde de carbone	Se lie à l'hémoglobine dans le corps et perturbe le flux d'oxygène dans le corps, entraînant la mort en cas d'exposition élevée.	Catalyseur H-OX

Spécifications techniques

Modèle	Capacité		Raccordement Taille	Éliminateur de brouillard Modèle	Filtre à Modèle	Élément filtrant T	Max. Travail Pression (bar)	Tension
	(m ³ /h)	(scfm)						
MBS 5	10	5	1/2"	G-ELM-100	GON-35	MON35	16	115-240V/50-60Hz
MBS 10	20	10	1/2"	G-ELM-100	GON-35	MON35	16	115-240V/50-60Hz
MBS 15	25	15	1/2"	G-ELM-100	GON-35	MON35	16	115-240V/50-60Hz
MBS 20	35	20	1/2"	G-ELM-100	GON-55	MON55	16	115-240V/50-60Hz
MBS 25	45	25	1/2"	G-ELM-150	GON-55	MON55	16	115-240V/50-60Hz
MBS 30	50	30	1/2"	G-ELM-200	GON-55	MON55	16	115-240V/50-60Hz
MBS 40	70	40	1 1/2"	G-ELM-250	GON-300	MON300	16	115-240V/50-60Hz
MBS 50	85	50	1 1/2"	G-ELM-300	GON-300	MON300	16	115-240V/50-60Hz
MBS 60	100	60	1 1/2"	G-ELM-500	GON-300	MON300	16	115-240V/50-60Hz
MBS 75	130	75	1 1/2"	G-ELM-600	GON-300	MON300	16	115-240V/50-60Hz
MBS 100	170	100	1 1/2"	G-ELM-851	GON-300	MON300	16	115-240V/50-60Hz
MBS 120	200	120	1 1/2"	G-ELM-1210	GON-300	MON300	16	115-240V/50-60Hz
MBS 180	300	180	1 1/2"	ELM-300	GON-300	MON300	16	115-240V/50-60Hz
MBS 240	400	240	1 1/2"	ELM-300	GON-500	MON500	16	115-240V/50-60Hz
MBS 250	440	250	1 1/2"	ELM-300	GON-500	MON500	16	115-240V/50-60Hz
MBS 300	575	300	1 1/2"	ELM-600	GON-600	MON600	16	115-240V/50-60Hz
MBS 400	680	400	2"	ELM-600	GON-800	MON800	16	115-240V/50-60Hz
MBS 500	850	500	2"	ELM-600	GON-1000	MON1000	16	115-240V/50-60Hz
MBS 600	1000	600	2"	ELM-600	GON-1200	MON1200	16	115-240V/50-60Hz
MBS 700	1250	700	DN80	ELM-800	GON-HC-1550	MONHC1550	20	115-240V/50-60Hz
MBS 800	1500	800	DN80	ELM-1200	GON-HC-1550	MONHC1550	20	115-240V/50-60Hz
MBS 1000	1800	1000	DN80	ELM-1200	GON-HC-2000	MONHC2000	20	115-240V/50-60Hz
MBS 1250	2200	1250	DN80	ELM-1600	GON-HC-2700	MONHC2700	20	115-240V/50-60Hz

Les débits donnés sont à une pression de 7 bar en référence à 20°C et à une aspiration d'air atmosphérique de 1 bar conformément à la norme ISO7183.

Facteur de correction pour les titres adossés à des créances hypothécaires

Température			Pression			Contaminants	BS EN Européen		OHSAs Grade D
(°C)	(°F)	F1	(barg)	(psig)	F2		12021:2014	Pharmacopée	
20	68	1				Eau		-67 ppm (49°F- rosée atmosphérique point)	-
25	77	1	4.5	65	0.69				
30	86	1							
35	95	1	6	87	0.88	Huile/Lubrifiant	<0,5 ppm	0,1	ppm5
40	104	0.8	8	116	1.12				
45	113	0.73	9	131	1.25				
50	122	0.59	10	145	1.25				
-	-	-	11	160	1.5				
-	-	-	12	174	1.62	Oxydes d'azote (NO+NO2)	-	<2 ppm	-
-	-	-	13	189	1.74				
-	-	-	14	203	1.87	Dioxyde de soufre (SO2)	-	<1 ppm	-
-	-	-	15	218	1.99				
-	-	-	16	232	2.11	Oxygène (O2)	21 ±1%	21±1	-
						Goût et odeur	-	Libre	-