

HITACHI



SÉPARATEURS HUILE/EAU SULLAIR

Pour tous les types de lubrifiants

20 – 3 300 cfm

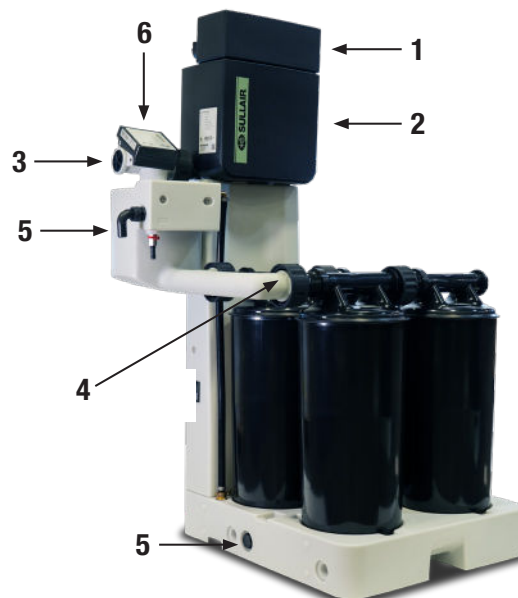


Hitachi Global Air Power

SÉPARATEURS HUILE/EAU SULLIPRO™

- Conception unique de cartouche hermétiquement scellée*
 - Remplacement rapide et facile
 - Légers — 55 lb maximum
 - Le tube d'entrée sert également de poignée pour faciliter le transport et l'installation
 - Aucun outil spécial requis
 - Conforme aux normes de mise en décharge
- Conçu pour la sécurité
 - La valve de base intégrée aide à prévenir les fuites de liquide et à retenir les substances absorbées à l'intérieur de la cartouche
- Flexibilité modulaire pour répondre à l'évolution des besoins
 - La standardisation de la taille des cartouches facilite le tockage, la commande et l'extension
- L'unité de commande avec vanne intégrée permet un contrôle facile du fonctionnement et une surveillance à distance
 - Régule le débit pour optimiser l'efficacité de la cartouche sous pression
 - Accès à distance via un navigateur Web aux données de performance clés et aux alarmes

*Les unités SULLIPRO 100 et 200 sont dotées d'une séparation directe vers le filtre sans cartouche.



SÉRIE SULLIPRO

Fonctionnement des unités SULLIPRO

1. Le condensat pénètre par le raccord d'entrée
2. Le mélange condensat/air s'écoule vers la chambre de dépressurisation
3. Le condensat s'écoule dans la chambre de mesure
4. L'unité de contrôle régule le débit à travers le collecteur vers la ou les cartouches
5. Le condensat traité s'écoule dans le collecteur et remonte jusqu'à l'orifice de sortie
6. L'unité de commande calcule l'intervalle d'entretien estimé pour une meilleure planification
7. Une fois pleines, les cartouches peuvent être éliminées normalement dans la plupart des cas

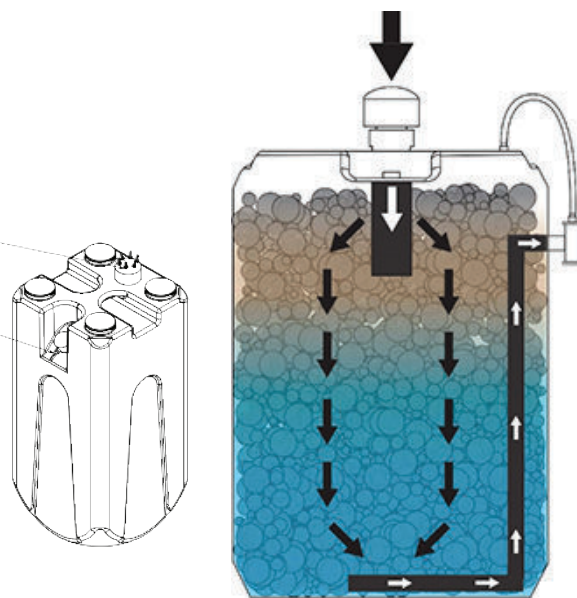
SÉPARATEURS HUILE/EAU SULLIPRO	SULLIPRO 100 ET 200	SULLIPRO 400 - 3 300
Débits en pi^3/min	45 – 225	400 – 3 300
Types de lubrifiants compatibles	Tous - y compris le polyglycol	Tous - y compris le polyglycol
Type de séparation	Direct vers le filtre	Direct vers la cartouche, surveillance par capteur
Système à cartouche	Non	Oui
Commandes	—	Compatible IIoT Conception intégrée Modbus avancée Indicateur de l'état du cycle de vie de la cartouche
Options disponibles	Capteur d'alarme de la chambre de décharge haute pression Adaptateur à entrées multiples Diviseur de débit	Kits d'extension pour chambre de décharge haute pression Bassin de protection contre les déversements

SÉPARATEURS HUILE/EAU SP

- Sans entretien
 - Pas de pompes, de capteurs ni de cartouches filtrantes de préséparation
 - Insensible à la moisissure
 - Aucun élément salissant à remplacer
- Aucune consommation d'électricité
 - Pas besoin d'électricité
 - Chambre de décompression interne
 - Peut être installé n'importe où
- Transfert inférieur à 10 ppm
 - Sépare les condensats émulsionnés
- Installation et remplacement faciles
 - Raccorder l'unité et acheminer les conduites de condensat directement vers celle-ci
 - Gain de temps et réduction des salissures lors de l'entretien
 - Une fois plein, le remplacer par un nouvel appareil
- Compatible avec TOUS les fluides de compresseur
 - Lit de média à base de silicate d'alumine
 - La densité, l'émulsification et l'humidité relative n'affectent pas les performances

ENTRÉE DE CONDENSAT AVEC RACCORD CANULÉ DE 6 X 1/4 PO

SORTIE D'EAU PROPRE AVEC RACCORD CANULÉ DE 3/4 PO



SP SERIES

La série SP est une option sans cartouche utilisant la filtration moléculaire.

Fonctionnement des unités SP

Le condensat s'écoule dans la chambre de dépressurisation où la pression est réduite.

Ensuite, le condensat entre en contact avec le lit de média et se lie à l'aluminosilicate unique, modifié pour créer une charge ionique.

L'eau purifiée traverse le média et s'écoule vers la sortie.

L'eau de contrôle est évacuée par le drain.

Lorsque la période de remplacement prévue est atteinte ou que l'eau devient trouble, le séparateur doit être remplacé.

Les séparateurs huile/eau SP de toutes tailles peuvent être utilisés avec des compresseurs de toutes tailles, quel que soit le lubrifiant ou le taux d'humidité. La quantité de lubrifiant dans le condensat détermine la durée de vie de chaque unité.

Élimination

- Les unités usagées peuvent être éliminées dans la plupart des sites d'enfouissement sanitaires une fois que le liquide en excès a été vidangé et que les bouchons de purge ont été retirés.
- Les unités peuvent également être recyclées en suivant le processus décrit à l'adresse www.recycleoilsep.com.

DURÉE DE VIE ESTIMÉE DE L'UNITÉ

hp	cfm	SP-07	SP-25	SP-40	SP-60
		MOIS	MOIS	MOIS	MOIS
5-20	20-100	jusqu'à 36	-	-	-
25-30	125-150	24	-	-	-
40-60	200-300	12	-	-	-
75-100	375-500	6	-	-	-
125-150	600-750	-	24	-	-
200-250	1 000-1 250	-	12	24	-
300-350	1 600-1 900	-	6	12	24
400-450	2 200-2 350	-	6	12	18
500-600	2 500-3 000	-	-	6	12

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

POUR PLUS D'INFORMATIONS, COMMUNIQUEZ
AVEC VOTRE DISTRIBUTEUR SULLAIR AGRÉÉ LOCAL.

SÉPARATEURS HUILE/EAU À HAUT RENDEMENT SULLIPRO™

Modèle	Débit total maximal du système installé (cfm)	Alimentation en condensat	Hauteur (po)	Largeur (po)	Profondeur (po)	Poids (lb)
SULLIPRO 100	100	2 x ½ po	21	8	-	8
SULLIPRO 200	200	2 x ½ po	23	15	-	13
SULLIPRO 400	400	3 x ½ po / 1 x 1 po	58	25	21	30
SULLIPRO 550	550	3 x ½ po / 1 x 1 po	58	29	21	35
SULLIPRO 1100	1100	3 x ½ po / 1 x 1 po	58	29	31	78
SULLIPRO 2200	2 200	3 x ½ po / 1 x 1 po	58	37	31	100
SULLIPRO 3300	3 300	3 x ½ po / 1 x 1 po	58	50	31	133

	SP-7	SP-25	SP-40	SP-60
ENTRÉE	4 x 0,25 po	6 x 0,25 po	6 x 0,25 po	6 x 0,25 po
SORTIE	1 x raccord cannelé en PVC Schedule 80 de 0,50 po	1 x raccord cannelé en PVC Schedule 80 de 0,50 po	1 x raccord cannelé en PVC Schedule 80 de 0,50 po	1 x raccord cannelé en PVC Schedule 80 de 0,50 po
HAUTEUR (H)	22 po	21,75 po	41,75 po	41,75 po
LARGEUR (A/B)	11 po	20 po	20 po	20 po
DÉBIT MAXIMAL (gpm)	3	10	15	15
PRESSION MAXIMALE (psi)	175	175	175	175
TEMPÉRATURE MAXIMALE / MINIMALE	155 °F / 33 °F	155 °F / 33 °F	155 °F / 33 °F	155 °F / 33 °F
POIDS MINIMUM	18,6 kg	200 lb	150 kg	213 kg

CYCLE DE VIE DE LA CARTOUCHE FILTRANTE

Quarts de travail	Mois
1	9–12
2	7–10
3	5–8

Température ambiante min./max. °F 41/122

Température maximale des condensats °F 122

Pression de service maximale psi 232