



SÉRIE SULLAIR 1600H SÉRIE SULLAIR 900XHH/1150XH

Compresseurs d'air à vis rotatives lubrifiés portables
Conformes à la norme Tier 4 Final sur les émissions

1 600 cfm à 100 – 150 psi ■ 45,3 m³/min à 6,9 – 10,3 bar

900 pi³/min à 200 – 500 lb/po² ■ 25,5 m³/min à 13,8 – 34,5 bar // 1 150 pi³/min à 200 – 350 lb/po² ■ 32,6 m³/min à 13,8 – 24,1 bar



UN GRAND DÉBIT D'AIR QUI TRAVAILLE AUSSI DUR QUE VOUS

Pour les applications nécessitant un débit d'air élevé, Sullair vous propose plusieurs options : les compresseurs d'air portatifs 1600H et 900XHH/1150XH conformes à la norme Tier 4 Final. Équipés des légendaires blocs compresseurs Sullair de la série 25 et de moteurs fiables, ces compresseurs offrent une grande polyvalence et une large gamme de pressions et de débits d'air pour répondre à vos besoins les plus exigeants.

Repensés pour offrir une meilleure ergonomie, les modèles 1600H et 900XHH/1150XH incarnent pleinement la promesse de la marque Sullair : **fiabilité, durabilité et performance**. Dotés du contrôleur à écran tactile Sullair (STS) de 7 pouces à la fine pointe de la technologie, de capacités de débit d'air améliorées et d'un accès facilité aux éléments d'entretien dans un ensemble global plus petit et plus léger*, vous pouvez compter sur ces compresseurs pour travailler aussi dur que vous — et aussi longtemps ! Avec une capacité de carburant embarquée de 249 gallons et une vanne facile à utiliser pour se raccorder à une source de carburant externe, votre compresseur peut dépasser l'autonomie standard de 10 heures.



1. 7" Contrôleur à écran tactile Sullair (STS)

- Permet d'accéder facilement à toutes les données de fonctionnement du compresseur

2. Déconnexion facile de la batterie

- Aucun outil requis

3. Train de roulement remorquable sur autoroute

- Pour un remorquage facile vers les chantiers

4. Réservoir de DEF

- Jusqu'à 20 heures d'autonomie
- Capacité de 12,8 gallons

5. Pochettes de fourches fermées

- Permettent un chargement rapide et efficace pour le transport

6. Plusieurs portes de service avec loquets robustes à pression

- Permet un accès facile à tous les composants d'entretien
- Les loquets à pression sont conçus pour empêcher la fermeture accidentelle des portes, ce qui contribue à renforcer la sécurité des travailleurs.

7. Vanne de carburant externe facile à utiliser

- Se connecte facilement à une source de carburant externe pour prolonger l'autonomie au-delà de 10 heures

8. Voyant de niveau de fluide

- Vérification rapide des niveaux de lubrifiant du compresseur

9. Raccordement pour chauffage

- Permet d'assurer le démarrage du compresseur même dans les environnements les plus difficiles

10. Barre d'attelage amovible pour le remorquage et cric fixe pour la stabilité

10a. Moteur Caterpillar illustré

10b. Moteur Perkins également disponible

11. Transition facile vers le système de post-refroidissement et de post-filtrage (AF)

900XHH/1150XH Post-refroidissement (A) uniquement

PERSONNALISEZ VOTRE COMPRESSEUR

Options et extras

- Ensemble pour raffinerie
 - Comprend une vanne d'arrêt d'air, un ventilateur non métallique, une courroie antistatique et un pareétincelles

Caractéristiques et options d'entretien

- Vidange d'huile rapide
- Kits d'entretien disponibles pour des intervalles d'entretien de 50 à 2 500 heures

1600H CAT RECONNU POUR :

Innovation

Utilité sur le marché de la location

Engagement de l'auditoire en ligne



CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

Ensembles éprouvés et durables

- Compresseurs légendaires de la série 25 de Sullair
- Train roulant remorquable sur autoroute
- Conceptions améliorées de séparateurs air-huile d'une durée de 1 500 heures avec des besoins en lubrifiant du compresseur réduits
- Plusieurs portes de service avec des loquets robustes à fermeture par pression
- Peinture améliorée pour une meilleure résistance à la rouille et à la corrosion

Plusieurs options de moteur

- Caterpillar C15
- Perkins 2 506J

Les deux options de moteur offrent :

- Conformité aux normes d'émissions Tier 4 Final
- Intervalle d'entretien de l'huile moteur prolongé à 500 heures

1600H

- 1 600 cfm à 100 à 150 psi
- Remplissage d'usine standard en fluide AWF® All Weather Fluid pour le compresseur
- Disponible en version à air standard ou en option avec refroidissement et filtration de l'air
 - Les modèles à refroidissement et filtration en aval intègrent un système de gestion des condensats de nouvelle génération – aucun drain de condensats n'est nécessaire
 - L'air post-filtré est conforme aux spécifications de classe 1 de la norme ISO 8573-1

900XHH/1150XH

- 900 cfm à 500 psi
- 1 150 cfm à 350 psi
- Disponible en version à air standard ou à refroidissement secondaire (A) en option

Conceptions compactes

- 20 % plus compacts pour une maniabilité, un entreposage et un transport plus faciles*
- Près de 2 500 livres plus léger pour faciliter le remorquage et le chargement*
- Pochettes fermées pour fourche de chariot élévateur de série pour faciliter le transport
- Possibilité de charger deux machines sur une remorque à plateau surbaissé

Meilleure efficacité énergétique

- Consommation de carburant réduite d'environ 20 % à charge partielle*
- Amélioration globale de 10 % de la consommation de carburant*
- Jusqu'à 10 heures d'autonomie grâce à la source de carburant intégrée
- Vanne facile à utiliser pour le raccordement à une source de carburant externe afin de prolonger l'autonomie

Disponible avec ou sans train de roulement

Contrôleurs à écran tactile Sullair (STS) de 7 pouces

- Informations détaillées sur les performances du compresseur et du moteur à la demande
- Écrans tactiles robustes fonctionnant même avec des gants
- Code d'accès utilisateur
- Écrans numériques en couleur
- Un code QR permet d'accéder à des informations supplémentaires sur le compresseur

Sullair AirLinx® — une solution télématique offrant :

- GPS pour suivre vos machines via des appareils connectés à Internet
- Gestion de flotte
- Surveillance et dépannage à distance

* Par rapport aux modèles Sullair précédents

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

POUR PLUS D'INFORMATIONS, COMMUNIQUEZ AVEC VOTRE DISTRIBUTEUR SULLAIR AGRÉÉ LOCAL.

PERFORMANCES

	900XHH / 1150XH		1600H
Débit réel <i>en fm (m³/min)</i>	900 (25,5)	1150 (3,6)	1600 (45,3)
Pression nominale <i>psi (bar)</i>	500 (34,5)	350 (24,1)	150 (10,3)
Plage de pression, max/min <i>psi (bar)</i>	500 (34,5) / 200 (13,8)		150 (10,3) / 80 (5,5)
Vannes de service, principale/auxiliaire	1 (2 po NPT) / s.o.		1 (3 po NPT) / 2 (0,75 po NPT)
Refroidissement	Fluide de compresseur sous pression		
Fluide lubrifiant pour compresseur	HPL 1500		AWF®
CFluide pour compresseur capacité <i>gal (l)</i>	30 (114)		40 (151)
Altitude maximale de fonctionnement, <i>pi (m)</i>	12 000 (3 658)		12 000 (3 658)
Consommation de carburant à pleine charge <i>gph (l/h)</i>	24 (90,8)	24,5 (92,7)	24 (90,8)
Température d'arrêt de la décharge du compresseur <i>°F (°C)</i>	300 (149)		250 (121)
Inclinaison maximale en fonctionnement			15
Niveau sonore (EPA des États-Unis) <i>dba à 7 mètres</i>			76
Plage de température ambiante <i>°F</i>			-20 à 120

MOTEURS

MARQUES ET MODÈLES DISPONIBLES : CATERPILLAR C15 DIESEL ET PERKINS 2506J DIESEL

Niveau d'émissions	Tier 4 Final	
Cylindrée <i>en po³/l</i>	928 (15,2)	
Cylindres	6	
Alésage × course <i>(mm)</i>	5,4 (137) x 6,73 (171)	
Vitesse de fonctionnement <i>tr/min</i>	1 800	
Vitesse minimale au ralenti <i>tr/min</i>	1 400	
Puissance disponible <i>ch (kW)</i>	540 (403)	
Tension du système électrique	24	
Capacité nominale de la batterie <i>CCA</i>	1 700	
Capacité de l'alternateur <i>(ampères)</i>	95	
Capacité du radiateur <i>gal (l)</i>	21,6 (81,8)	
Température d'arrêt du circuit d'eau du moteur <i>°F (°C)</i>	219 (104)	
Capacité du réservoir de carburant <i>gal (l)</i>	249 (943)	
Capacité du réservoir de DEF <i>gal (l)</i>	12,8 (48,4)	

ENSEMBLE DTQ — COMPREND LE TRAIN ROULANT

Poids en ordre de marche <i>lbs (kg)</i>	18 980 (8 627)	19 085 (8 657)
Poids à vide <i>lbs (kg)</i>	17 164 (7 802)	17 269 (7 833)
Longueur <i>en pouces (mm)</i>	239 (6071)	239 (6071)
Largeur <i>(mm)</i>	88 (2235)	88 (2235)
Hauteur <i>(mm)</i>	101 (2565)	101 (2565)
Largeur de voie <i>(mm)</i>	79,2 (2012)	79,2 (2012)
Charge nominale par essieu <i>lbs (kg)</i>	9 000 (4 091)	9 000 (4 091)
Dimensions des pneus	215/75R17,5	215/75R17,5
Pression des pneus <i>psi (bar)</i>	125 (8,6)	125 (8,6)
Dimensions des roues	17,5	17,5
Couple de serrage des écrous de roue <i>lb-pi(N-m)</i>	300 (407)	300 (407)

ENSEMBLE DLQ — SANS TRAIN ROULANT

Poids en ordre de marche <i>lbs (kg)</i>	17 472 (7 942)	17 577 (7 973)
Poids à vide <i>lbs (kg)</i>	15 656 (7 116)	15 761 (7 149)
Longueur <i>en pouces (mm)</i>	208 (5 283)	208 (5 283)
Largeur <i>(mm)</i>	88 (2 235)	88 (2 235)
Hauteur <i>(mm)</i>	89 (2261)	89 (2261)

Hitachi Global Air Power US, LLC

HitachiGlobalAirPower.com/Portables/FR

