

Pompes à vide à palettes rotatives à joint d'huile

Pompes à vide KVO Kinney®



Solutions KVOMarket Kinney

MD-Kinney propose fièrement les pompes à vide à palettes rotatives à joint d'huile de la série KVO dans le portefeuille de vide Kinney. Les pompes à palettes de la série KVO sont des pompes à vide durables avec une construction robuste, conçues pour un fonctionnement 24 heures sur 24, 7 jours sur 7, 365 jours par an. Ces pompes sont robustes et faciles à entretenir grâce à notre disposition conviviale qui rend facile à changer l'huile et le filtre avec rapidité. Les pompes à palettes KVO ont une conception très efficace non seulement pour l'efficacité énergétique, mais également pour l'efficacité en pi^3/min par HP.

Les pompes à palettes Kinney ont des conceptions avancées de cylindre et de couvercle dont les niveaux sonores sont parmi les plus bas de l'industrie. Ces caractéristiques font de la pompe KVO une solution idéale pour de nombreuses applications.



Coupe KVO100.

Marchés

Agroalimentaire

Transformation des aliments

Applications médicales

Pharmaceutique

R & D

Plastique

Utilisations

Lyophilisation

Emballage sous vide

Remplissage et étanchéité

Systèmes centraux d'aspiration

Thermoformage

Emballages alimentaires

Moulage par injection



Les avantages qui optimisent votre processus

Les pompes à palettes de série KVO servent une variété d'applications où un grand volume d'air est requis dans des applications jusqu'à 0,375 Torr (avec ballast à gaz) pour un fonctionnement continu. Il existe plusieurs options de modèle dans la gamme de produits de pompes à palettes Kinney avec des plages de capacité allant de 7 à 903 pi³/min.

Conception compacte et entretien facile

La pompe Kinney KVO permet l'utilisation la plus efficace de l'espace d'installation, ce qui permet de gagner du temps lors de l'inspection et de l'entretien. Les éléments séparateurs d'huile à l'extérieur de la pompe offrent un accès facile aux composants internes sans avoir à déconnecter la tuyauterie ou à utiliser des outils spéciaux. Les modèles type baïonnette ou fileté sont utilisés pour garantir que les changements de filtre s'effectuent rapidement, facilement, avec propreté et sécurité pour le fonctionnement.

Fonctionnement silencieux

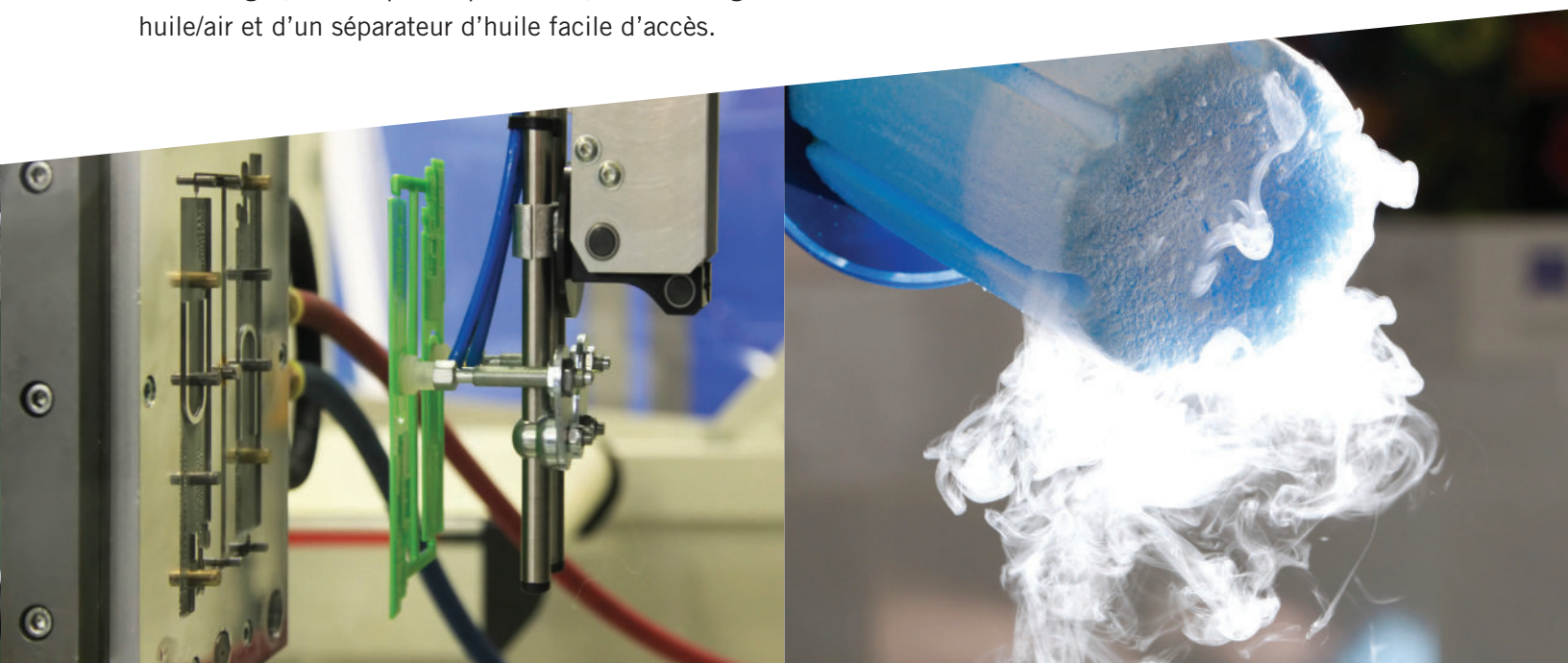
Les conceptions avancées des cylindres et des couvercles améliorent non seulement l'efficacité et le refroidissement, mais également les niveaux sonores. La pompe KVO est capable d'atteindre des niveaux sonores aussi bas que 67 dB(A).

Composants haut de gamme

Les palettes Kinney à longue durée de vie sont constituées de palettes en résine composite (KVO50-KVO400) tandis que les modèles KVO500 et plus grands sont équipés de palettes en aluminium de qualité supérieure. Les unités standard sont équipées d'un moteur à bride, de roulements des deux côtés du rotor, d'un filtre à mailles fines, d'un clapet anti-retour à vide, d'une vanne de ballast à gaz, d'un capot de protection, d'un échangeur de chaleur huile/air et d'un séparateur d'huile facile d'accès.



Éléments séparateurs d'huile extérieurs KVO100.



Caractéristiques des pompes à palettes KVO

(modèles KVO100 illustrés)



1. FAIBLE BRUIT

Les conceptions avancées du cylindre et du couvercle permettent de réduire les niveaux sonores à 67 dB(A) pour un fonctionnement silencieux.

2. REFROIDI À L'AIR

Comprend un ventilateur de refroidissement de pompe surdimensionné relié au moteur d'entraînement ainsi que des ouvertures de couvercle de ventilation pour garder l'unité au frais et prolonger la durée de vie de la pompe.

3. VANNE DE BALLAST DE GAZ STANDARD

Équipé d'une vanne de ballast de gaz ouverte pour permettre la manipulation de la vapeur d'eau sans avoir besoin d'acheter des accessoires supplémentaires.

4. SYSTÈME DE SÉPARATEUR D'HUILE

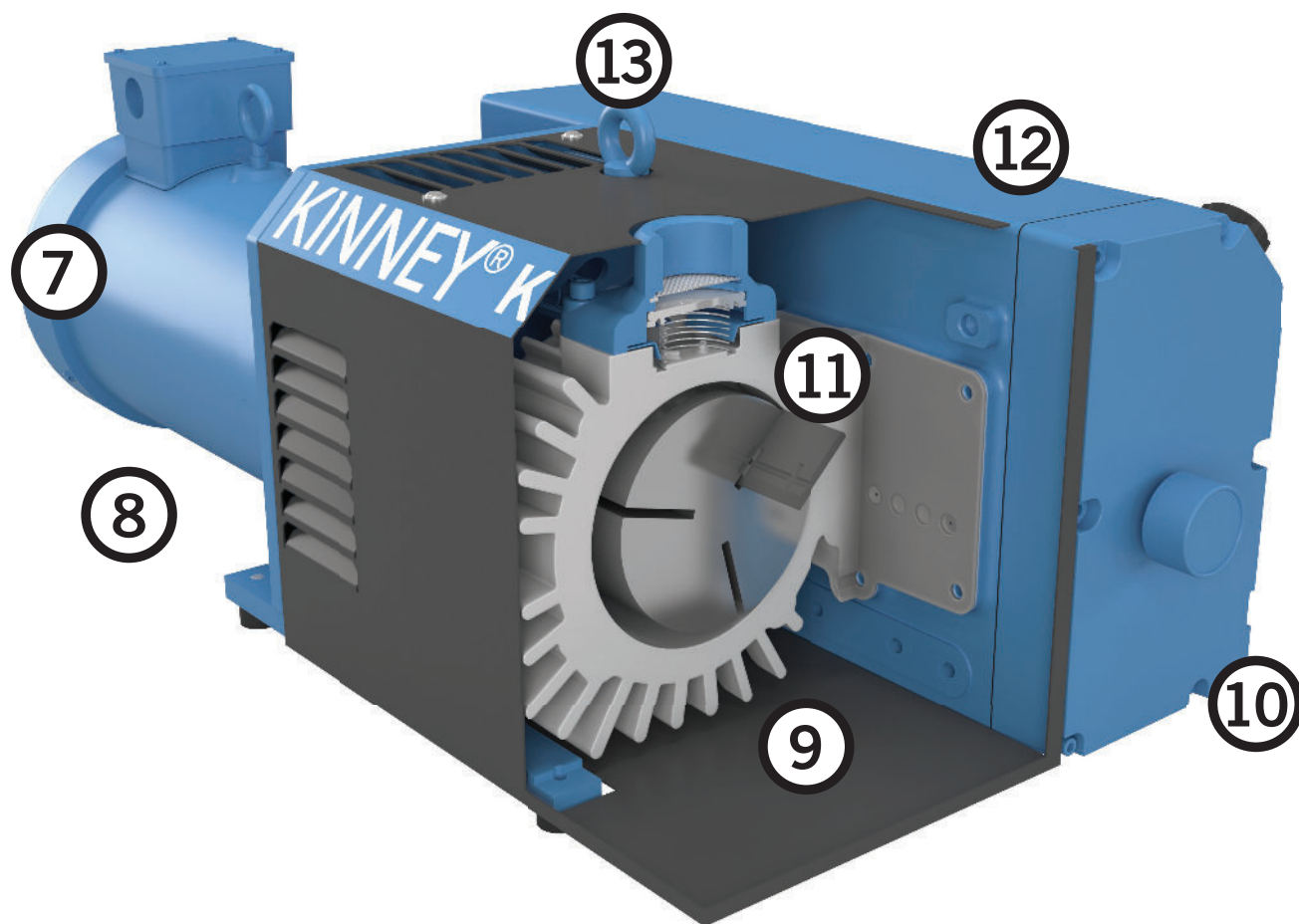
Assure que l'air de refoulement de la pompe est pratiquement exempt d'huile. Ce système élimine 99,997 % de l'huile du flux d'air.

5. HAUTEMENT EFFICACE

La faible consommation d'énergie pour des performances optimales en fait de la pompe à palette rotative à joint d'huile KVO une solution à vide économe d'énergie.

6. VIDE ULTIME JUSQU'À 0,375 TORR

Vide ultime jusqu'à 0,375 Torr (avec ballast à gaz standard) / 0,075 Torr (sans ballast à gaz) pour prendre en charge votre application.



7. MOTEUR NEMA DE PREMIÈRE QUALITÉ

Les moteurs NEMA à châssis à haut rendement sont compatibles avec les variateurs de vitesse.

8. VERSIONS XD DISPONIBLES

Tolérances à la vapeur accrues et résistance améliorée aux solvants.

9. FONCTIONNEMENT EN SERVICE CONTINU

Conçu pour les applications en service continu nécessitant un fonctionnement 24 heures sur 24, 7 jours sur 7 et 365 jours par an.

10. FAIBLE ENCOMBREMENT

Conception compacte pour l'adapter à presque tous les espaces, réduisant l'espace au sol requis.

11. PALETTES LONGUE DURÉE

Palettes en résine composite durable sur les modèles KVO50 à KVO400. Les modèles KVO500 et supérieurs utilisent des palettes en aluminium.

12. ENTRETIEN FACILE

Les éléments du séparateur d'huile se remplacent facilement et sont accessibles depuis l'extérieur de la pompe. Aucun outil spécial n'est requis, ce qui facilite et accélère l'entretien.

13. BOULON À ŒIL DE LEVAGE

Boulon à œil de levage pour un transport et un placement faciles. L'unité de pompage peut être soulevée et retirée du châssis de la pompe et facilement réparée pendant les intervalles d'entretien.

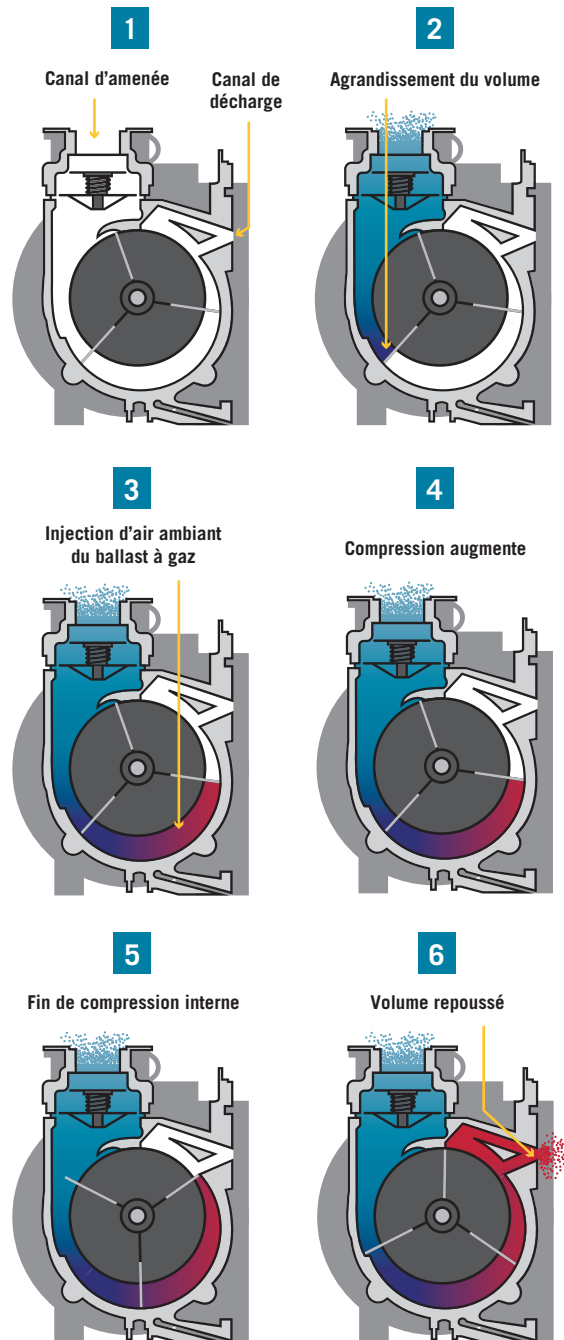
Efficacité robuste et facilité d'entretien

La pompe de série KVO est une pompe à vide à joint d'huile, à plusieurs palettes, à un étage, refroidie par air et à entraînement direct. Cette conception est robuste et durable avec une construction robuste pour des applications en service continu. Les pompes à vide à palettes rotatives à joint d'huile sont simples, silencieuses et efficaces, offrant un rendement économique très attractif par rapport aux autres technologies.

Dans la chambre de compression, la pompe KVO fonctionne en augmentant le volume à l'entrée et en comprimant le volume à l'échappement. Le rotor est placé excentriquement à l'intérieur du boîtier cylindrique avec trois palettes rainurées dans le rotor. Lorsque le rotor tourne, la force centrifuge fait en sorte que les palettes, situées à l'intérieur du rotor, sont projetées jusqu'à ce qu'elles entrent en contact avec la paroi du cylindre.

Lorsque les palettes tournent, trois chambres sont utilisées pour capturer le gaz provenant de l'entrée. Pendant la rotation, le volume est réduit, permettant une compression jusqu'à ce qu'il soit transporté hors de l'échappement. De l'huile est utilisée entre ces palettes et la paroi du cylindre pour assurer la lubrification et l'étanchéité. L'huile agit également comme un transfert de chaleur loin du site de compression.

Après l'échappement, le gaz est transféré vers le séparateur d'huile intégré. Ce séparateur élimine pratiquement toute l'huile du flux d'air. La pompe KVO a été conçue en pensant au client, ce qui rend le produit plus facile à réparer et à entretenir. Les éléments du séparateur d'huile sont facilement et rapidement accessibles depuis l'extérieur de la pompe sans qu'il soit nécessaire de débrancher une tuyauterie.



Processus de chambre de compression de pompe à vide à palettes rotatives.

Systèmes conçus sur commande

Les ingénieurs d'application de Kinney vous aident à sélectionner le meilleur système et la meilleure combinaison de composants pour vos besoins spécifiques. Grâce à la combinaison de surpresseurs à vide Kinney, utilisés pour « suralimenter » les pompes à vide, cela fournit des vitesses de pompage beaucoup plus rapides qui réduisent considérablement le temps d'arrêt de la pompe et un vide plus profond pour vos besoins.



Système à vide centralisé conçu sur mesure.



Lubrification KV des pompes Kinney

Les surpresseurs et pompes à vide Kinney sont connus dans le monde entier pour leur qualité et leurs performances supérieures. Les lubrifiants KV100FG, KV100M et KV100S sont spécialement formulés pour être utilisés dans les pompes à vide à palettes rotatives à joint d'huile Kinney KVO et sont les seuls lubrifiants que nous recommandons. Le lubrifiant KV100FG est idéal pour les opérations nécessitant une lubrification de qualité alimentaire. Le lubrifiant KV100M est notre huile standard pour la pompe KVO et est une huile minérale ISO 100. Le lubrifiant KV100S est une huile synthétique pour les applications extrêmes où la pompe KVO fonctionne dans des conditions difficiles.

Entretien et réparation

MD-Kinney de Springfield, Missouri aux États-Unis est là pour vous aider. Appelez le 1 800 825-6937 ou visitez-nous en ligne sur www.md-kinney.com pour être mis en relation avec un ingénieur d'application MD-Kinney.

MD-Kinney dispose également d'un réseau de centres de service agréés offrant une assistance locale à nos clients. Tous les centres sont dotés de personnel formé en usine pour s'assurer que votre équipement fonctionne conformément aux spécifications d'usine. Les réparations des pompes de la série KVO ne sont disponibles que par un centre de service agréé.

Pour trouver le centre de service agréé le plus proche, appelez-nous directement au 1 800 825-6937.



KINNEY®

CONTACT LOCAL :

www.md-kinney.com