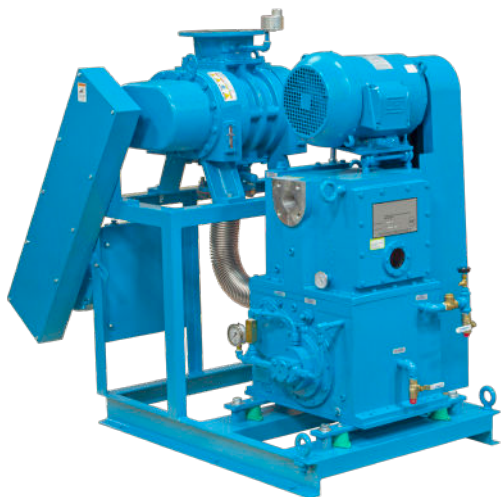


Pompes à vide et multiplicateurs de dépression

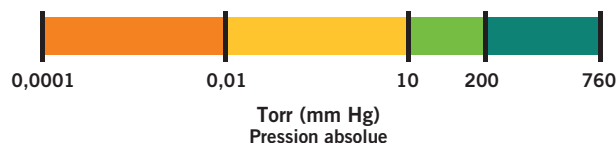
Solutions de vide Kinney®



Pompes à piston tournant

Les pompes à piston tournant Kinney comptent parmi les équipements les plus robustes et les plus fiables et peuvent traiter des procédés fortement contaminés. Kinney offre une garantie de 30 mois sur tous les modèles de pompes à piston tournant.

Légende des pompes à vide



Pompe à piston tournant KT à un étage

- Grande capacité de pompage à haute et à basse pression
- Conception à trois pistons : équilibrage dynamique et fonctionnement pratiquement sans vibrations
- Aucun contact métal sur métal entre le piston de la pompe et le cylindre; les jeux sont remplis d'huile
- Fonctionnement silencieux

APPLICATIONS TYPIQUES

» **Traitement thermique** » **Revêtement** » **Séchage de transformateurs** » **Métallurgie**

Les modèles KT comprennent un système intégré de lubrification sous pression positive qui assure une lubrification fiable à tous les niveaux de pression. Les pompes KT sont refroidies à l'eau. Des systèmes de refroidissement à l'air sont offerts en option. Des vannes de ballast à gaz réglables sont fournies de série pour traiter l'eau et les autres charges de vapeur. Un système de filtration d'huile monté en usine, offert en option, réduit les coûts d'entretien et augmente le temps de disponibilité.

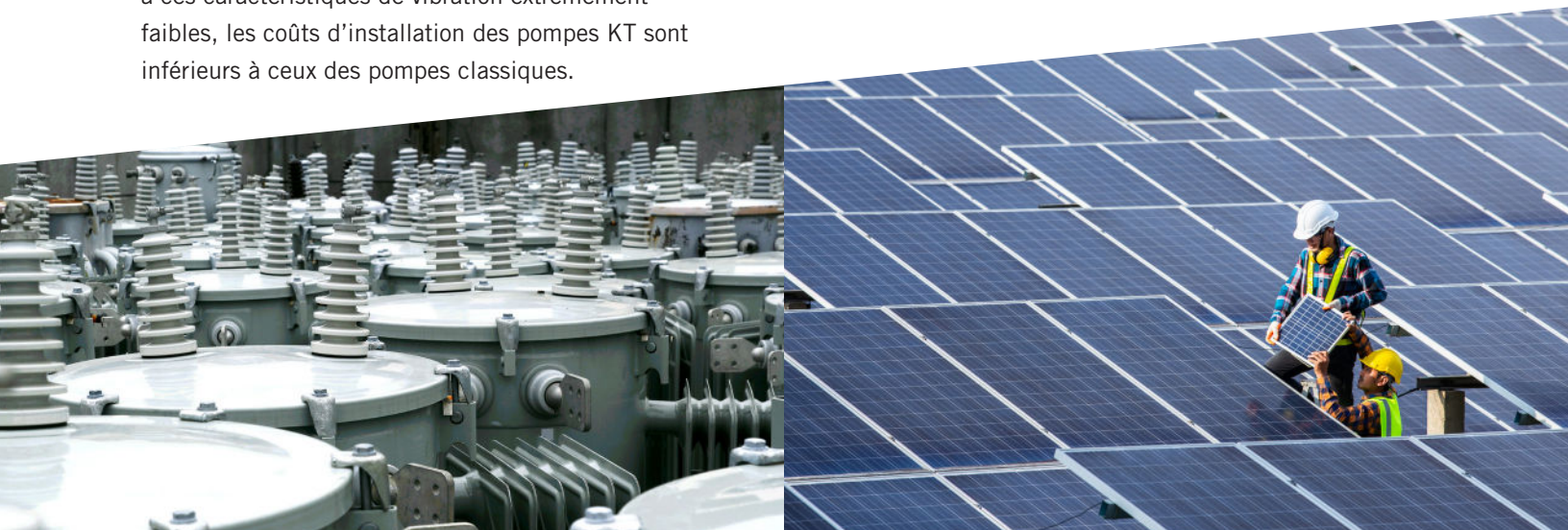


Pompe à piston tournant à un étage et à joint d'huile

FONCTIONNEMENT PRATIQUEMENT SANS VIBRATIONS

La conception à trois pistons Kinney comporte des pistons équilibrés dynamiquement qui rendent la pompe pratiquement exempte de vibrations. Grâce à ces caractéristiques de vibration extrêmement faibles, les coûts d'installation des pompes KT sont inférieurs à ceux des pompes classiques.

Modèle	pi³/min / m³/h	HP à 60 Hz / kW à 50 Hz
KT-150C	150 / 255	7,5 / 6
KT-300D	400 / 510	15 / 11
KT-500D	500 / 850	30 / 22
KT-850D	778 / 1322	40 / 30



Pompes à piston tournant KC et KTC à deux étages

- Recommandées pour les applications dont la pression de fonctionnement est inférieure à 0,1 Torr (0,13 mbar)
- Atteignent les pressions les plus basses possibles avec des pompes mécaniques
- Aucun contact métal sur métal entre le piston de la pompe et le cylindre; les jeux sont remplis d'huile
- Durabilité inégalée, même dans les applications contaminées

APPLICATIONS TYPIQUES

» Stockage de gaz liquéfiés » Remplissage de liquide de frein » Croissance de cristaux de silicium » Évacuation
(Systèmes frigorifiques)

Les pompes KC et KTC sont refroidies à l'air. La KTC-112 est refroidie à l'eau; des systèmes de refroidissement à l'air sont offerts en option. Des vannes de ballast à gaz réglables sont fournies de série pour traiter l'eau et les autres charges de vapeur. Les pompes KTC sont dotées d'une conception à trois pistons : équilibrage dynamique et fonctionnement pratiquement sans vibrations.



Pompe à piston tournant à deux étages et à joint d'huile

Modèle	pi³/min / m³/h	HP à 60 Hz / kW à 50 Hz
KC-5	5 / 8,5	0,33 / 0,25
KC-8	8 / 13,6	0,75 / 0,56
KC-15	15 / 25,5	1 / 0,75

Modèle	pi³/min / m³/h	HP à 60 Hz / kW à 50 Hz
KTC-21	21 / 36	1,5 / 1,1
KTC-60	60 / 102	3 / 2,2
KTC-112	107 / 182	7,5 / 5,6

Pompes à piston tournant duplex KD et KDH à un étage

- Pressions absolues pouvant descendre jusqu'aux faibles valeurs de la plage des microns
- Pompes à piston tournant à basse vitesse entraînées par courroie
- Aucun petit orifice susceptible de s'obstruer
- Aucun contact métal sur métal entre le piston de la pompe et le cylindre; les jeux sont remplis d'huile
- Le ballast à gaz réglable permet de traiter les vapeurs condensables
- Les pompes KD sont refroidies à l'air. Les pompes KDH sont refroidies à l'eau.

APPLICATIONS TYPIQUES

» Chambres de séchage » Dégazeurs » Machines de remplissage » Évacuation
(Chambres de procédé)

Forte de plus de 100 ans de qualité et de durabilité dans la technologie des pompes à vide, Kinney offre la plus longue garantie de l'industrie sur les pompes à piston tournant : 30 mois!



Pompe à piston tournant duplex à un étage et à joint d'huile

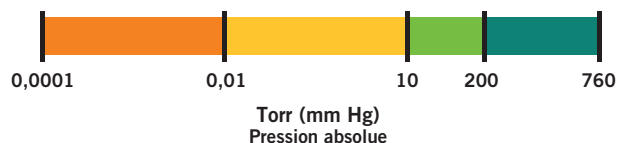
Modèle	pi³/min / m³/h	HP à 60 Hz / kW à 50 Hz
KD-30	33 / 56	1,5 / 1,1
KD-50	52 / 88	2 / 1,5

Modèle	pi³/min / m³/h	HP à 60 Hz / kW à 50 Hz
KDH-130	134 / 227	5 / 3,7
KDH-150	165 / 280	7,5 / 5,6

Pompes à anneau liquide

Les clients peuvent choisir une pompe à vide à anneau liquide Kinney sur mesure ou optimisée et l'installer en toute confiance : elle accomplira le travail! Comptez sur l'excellence de notre service, de notre soutien et de notre expertise technique.

Légende des pompes à vide



KLRC à deux étages

- Peut atteindre un vide de 4 Torr (5,3 mbar a)
- Le rendement à basse pression est limité par la pression de vapeur du liquide d'étanchéité : eau, huile ou liquides de procédé
- Systèmes techniques complets offerts : instrumentation, commandes, tuyauterie et vannes
- Systèmes autonomes de récupération et de recirculation du liquide offerts
- Les tirants ancrés au centre permettent d'accéder à l'une ou l'autre extrémité de la pompe sans démontage complet
- Des garnitures mécaniques doubles sont offertes sur les modèles KLRC75 à KLRC525 afin de satisfaire aux exigences des plans de tuyauterie de l'API



Pompe à anneau liquide à deux étages

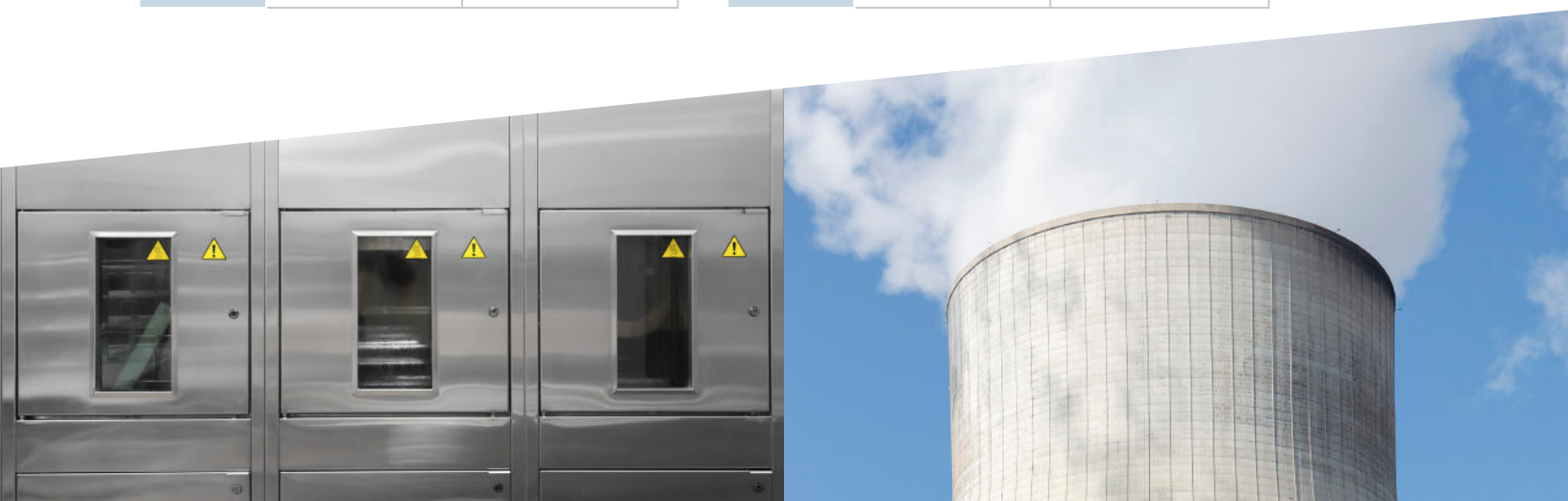
APPLICATIONS TYPIQUES

- » Traitement chimique » Désaération » Cristalliseurs » Extrudeuses
 » Récupération des vapeurs » Stérilisation

Offertes dans une configuration de série entièrement en fonte (sans métaux cuivreux), ainsi qu'en acier inoxydable 316. Les pompes à anneau liquide exigent souvent un refroidissement à l'eau, mais des systèmes de refroidissement à l'air sont offerts.

Modèle	pi³/min / m³/h	HP à 60 Hz / kW à 50 Hz
KLRC-75	71 / 99	5 / 3,7
KLRC-125	139 / 195	10 / 7,5
KLRC-200	170 / 244	15 / 11
KLRC-300	305 / 432	25 / 18,5

Modèle	pi³/min / m³/h	HP à 60 Hz / kW à 50 Hz
KLRC-525	550 / 779	50 / 37
KLRC-526	435 / 740	40 / 30
KLRC-950	875 / 1488	100 / 75
KLRC-951	790 / 1343	60 / 45



Série A à un étage

- Conception simple, construction robuste
 - » Accepte même les arrivées soudaines de liquide
- Conception unique à écoulement axial
 - » Permet à la pompe de fonctionner noyée sans subir de dommages
- Conçue pour fonctionner dans les conditions industrielles les plus sévères
- La courbe de puissance plate sur toute la plage de vide prévient la surcharge du moteur
- Aucun contact entre les composants mobiles dans le corps
- Atteint un vide de 29 po Hg – 25 Torr (33 mbar a)
- La capacité accrue de traitement de l'eau prévient l'accumulation de chaleur
 - » Prolonge la durée de vie de la garniture mécanique simple
- Réduit les contraintes exercées sur l'arbre et les roulements du moteur
- La conception compacte à accouplement direct élimine la nécessité d'un collecteur interétage et de l'alignement du moteur



Pompe à anneau liquide à un étage

APPLICATIONS TYPIQUES

- » Dégazeurs » Stérilisation » Compression de gaz » Distillation de solvants
 » Évaporateurs » Extrudeuses

Les pompes de la série A sont moins sensibles à la cavitation que les modèles à plaque plane, car le fluide traverse la pompe selon un écoulement axial. La vitesse du fluide dans la pompe demeure ainsi inchangée et l'air est évacué sans effort. Il n'est pas rare que ces pompes fonctionnent 24 heures sur 24, 7 jours sur 7, pendant des années sans entretien.

Modèle	pi³/min / m³/h	HP à 60 Hz / kW à 50 Hz
A-5	10 / 17	1 / 0,75
A-10	15 / 26	1,5 / 1,1
A-15	22 / 37	2 / 1,5
A-20	35 / 59	3 / 2,2
A-75	75 / 128	5 / 3,7

Modèle	pi³/min / m³/h	HP à 60 Hz / kW à 50 Hz
A-100	105 / 178	7,5 / 5,5
A-130	140 / 238	10 / 7,5
A-200	220 / 374	15 / 11
A-300	300 / 510	20 / 15

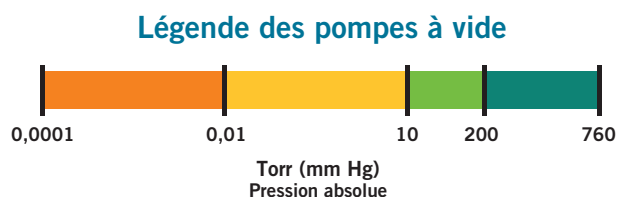


Pompes rotatives à palettes

La conception simple des pompes à vide rotatives à palettes KVO et KVA assure la fiabilité et la durabilité exigées dans l'industrie du vide.

KVO à un étage

- Vide limite jusqu'à 0,375 Torr (avec ballast à gaz de série) / 0,075 Torr (sans ballast à gaz)
- Munie d'une vanne de ballast à gaz de série qui s'ouvre automatiquement pour réguler le traitement de la vapeur d'eau
- Faible bruit : la conception évoluée du cylindre et du couvercle permet d'atteindre un niveau sonore aussi bas que 67 dB(A)
- Système haut de gamme de séparation d'huile qui élimine pratiquement toute l'huile du flux d'air
- Pompes à vide à palettes multiples, à bain d'huile, refroidies à l'air et à entraînement direct
- Entretien facile grâce aux éléments filtrants accessibles à l'avant de la machine, sans outil spécial



Pompe rotative à palettes à un étage et à joint d'huile

APPLICATIONS TYPIQUES

» Emballage sous vide

» Thermoformage des plastiques

» Transformation des aliments

» Systèmes de vide centralisés

Modèle	pi ³ /min / m ³ /h	HP à 60 Hz / kW à 50 Hz
KVO-50	35 / 60	2 / 1,5
KVO-75	49 / 84	3 / 2,2
KVO-100	71 / 120	5 / 3,7
KVO-150	106 / 180	5 / 3,7
KVO-200	141 / 240	7,5 / 6
KVO-300	212 / 360	10 / 7,5

Modèle	pi ³ /min / m ³ /h	HP à 60 Hz / kW à 50 Hz
KVO-400	283 / 480	15 / 11
KVO-500	388 / 660	20 / 15
KVO-700	494 / 840	25 / 18,5
KVO-900	586 / 995	30 / 22,3
KVO-1100	777 / 1320	40 / 30
KVO-1300	903 / 1534	40 / 30



KVA à un étage

- La plupart des modèles peuvent atteindre une pression limite proche de 0,1 mbar (75 microns)
- Conception compacte facilitant l'installation
- Palettes en composite de carbone assurant une longue durée de vie
- Pompes à vide à palettes multiples et à bain d'huile
 - » À un étage, refroidies à l'air et à entraînement direct
- Voyant de niveau d'huile et isolateurs de vibrations
- Moteur TEFC haute efficacité à trois tensions
 - » (208-230/460 V, 50/60 Hz)
- Les modèles KVA 25 à 40 comprennent un filtre à huile vissable et un manomètre de pression de refoulement
- Idéales pour les applications propres ou modérément contaminées lorsque des filtres d'aspiration sont installés sur la pompe



Pompe rotative à palettes à un étage et à joint d'huile

APPLICATIONS TYPIQUES

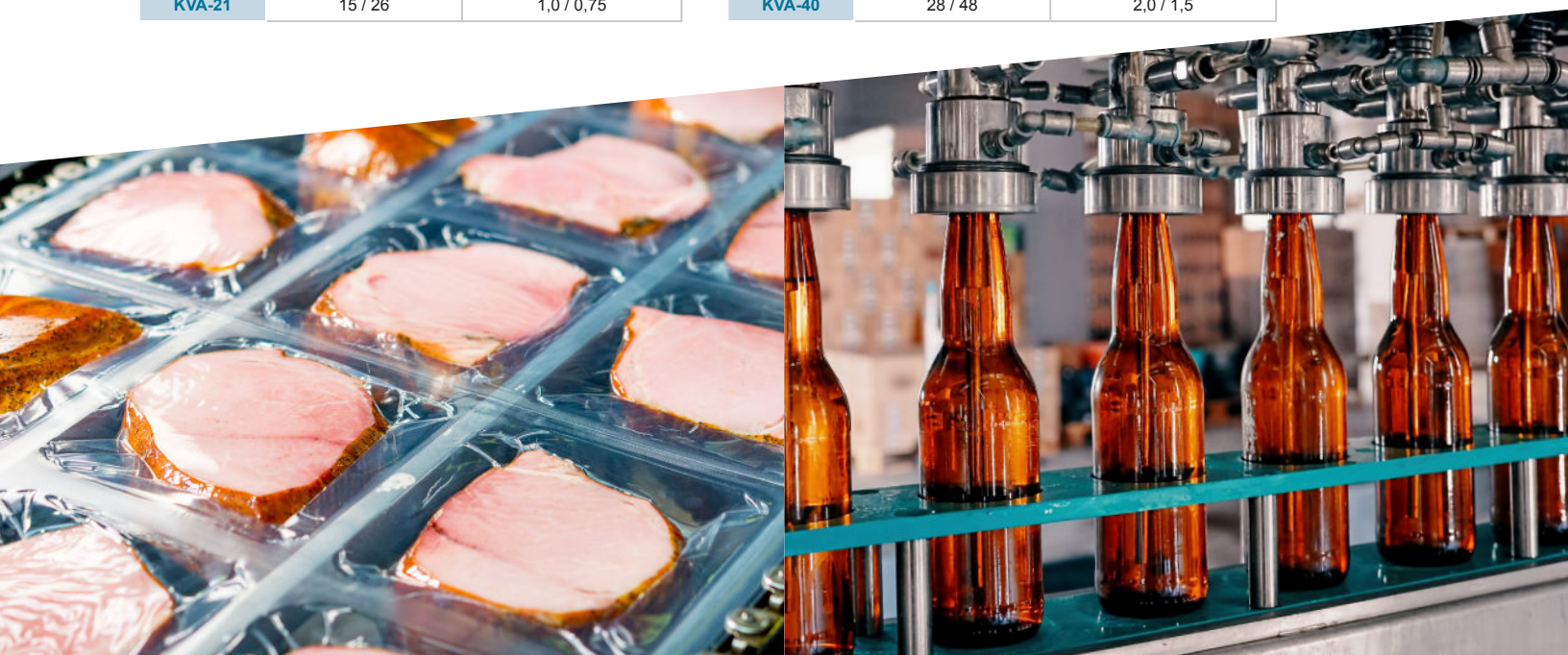
- » Emballage sous vide
- » Thermoformage des plastiques
- » Transformation des aliments
- » Systèmes de vide centralisés

La conception simple de la KVA assure la fiabilité et la durabilité exigées dans l'industrie du vide. Les clients choisissent Kinney pour ses prix concurrentiels, son réseau local de distribution et de service et son service à la clientèle supérieur.

Les pompes à vide rotatives à palettes et à joint d'huile sont simples, silencieuses et efficaces; elles offrent un rapport \$/pi³/min très avantageux comparativement aux autres technologies. Les pompes KVA peuvent fonctionner pendant des années avec un entretien adéquat, tout en étant suffisamment abordables pour être remplacées périodiquement lorsqu'elles sont utilisées dans des milieux toxiques.

Modèle	pi³/min / m³/h	HP à 60 Hz / kW à 50 Hz
KVA-12	7 / 12	0,75 / 0,55
KVA-21	15 / 26	1,0 / 0,75

Modèle	pi³/min / m³/h	HP à 60 Hz / kW à 50 Hz
KVA-25	21 / 36	2,0 / 1,5
KVA-40	28 / 48	2,0 / 1,5



Multiplicateurs de dépression

Conçus pour les applications les plus exigeantes au monde, les multiplicateurs de dépression suralimentent les pompes à vide afin d'en accroître le rendement. On obtient ainsi des vitesses de pompage beaucoup plus élevées et des niveaux de vide plus poussés.

- Grand débit de gaz sous vide poussé (de 50 Torr à la plage des microns)
- Peuvent être utilisés avec tous les types de pompes à vide
- Conçus pour fonctionner à 82 dB(A) ou moins au vide limite en champ libre; bruit du moteur et bruit ambiant exclus
- Arbre d'entraînement robuste convenant aux applications à accouplement direct ou à entraînement par courroie
- Matériaux de construction de série : plaques d'extrémité, carter et raccords d'orifice en fonte, avec rotors et arbres en fonte ductile
- Matériaux spéciaux offerts
 - » Acier inoxydable, acier au carbone, fonte ductile, Bi-Protec
- Essais spéciaux offerts
 - » Essais hydrostatiques à 150 PSIG (10,35 bar g), essais d'étanchéité des joints et essais acoustiques

Légende des multiplicateurs de dépression

* Gaz de procédé

16	AIR	GAZ*	15
Niveau de vide po Hg de vide	Fluide de procédé		Niveau de pression lb/po ²



APPLICATIONS TYPIQUES

» Suralimentation » Séchage sous vide » Déshydratation » Emballage » Distillation » Four sous vide
(Systèmes de vide)

Modèle	pi ³ /min / m ³ /h
150	50-150 / 85-255
240	70-230 / 119-391
400	120-400 / 204-680
540	170-540 / 289
720	230-720 / 392-1223
850	270-850 / 459-1444
1200	400-1240 / 680-2107
1600	500-1600 / 850-2718

Modèle	pi ³ /min / m ³ /h
1800	680-1800 / 1155-3058
2000	650-2000 / 1104-3398
2200	860-2300 / 1461-3908
2700	850-2700 / 1444-4587
2900	1130-3000 / 1920-5097
3200	800-3200 / 1359-5437
3600	1400-3360 / 2379-6116
4000	890-4000 / 1512-6796

Modèle	pi ³ /min / m ³ /h
4200	1000-4200 / 2939-7646
4500	1730-4500 / 2939-7646
5400	1400-5700 / 2379-9684
6500	1400-3360 / 2379-6116
7300	1800-7400 / 3058-12573
7900	1800-8000 / 3058-13592
8000	2100-9500 / 3568-16141
10000	2800-10000 / 4757-16990

Ajoutez la technologie VSM à votre système multiplicateur pour accroître l'efficacité

La technologie VSM intègre un moteur électrique à variateur de fréquence (VFD) incorporé afin d'accroître l'efficacité énergétique et de réduire les coûts d'installation, tout en offrant des options de régulation du procédé et des fonctions intégrées de prévention des erreurs.

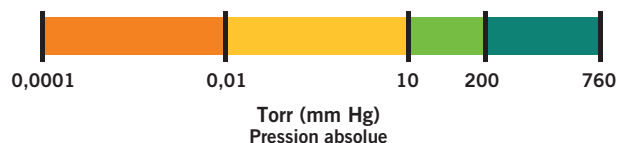
Offerte de 2 HP à 10 HP (arbre de série et options à bride C). Comprend un clavier de commande à distance avec connexion RJ45, communication Bluetooth® et programmation en usine de solutions propres à l'application par les spécialistes Kinney des programmes d'application.



Pompes rotatives sèches à becs

La pompe sèche à becs KVC est respectueuse de l'environnement et offre une efficacité de premier ordre. Le fonctionnement à sec et sans contact réduit au minimum l'usure des pièces et les besoins d'entretien, tout en assurant une compression exempte d'huile.

Légende des pompes à vide



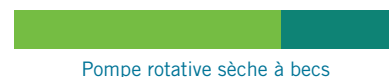
Pompe rotative sèche à becs KVC

- Vide limite jusqu'à 75 Torr ou vide de 27 po Hg
- Fonctionnement à sec et sans contact : aucune huile ni aucun liquide d'étanchéité dans la chambre de compression
- Efficacité élevée : meilleur rapport $\text{pi}^3/\text{min}/\text{HP}$ de sa catégorie et faible consommation d'énergie
- Faible bruit : niveau sonore aussi bas que 76 dB(A)
- Faible entretien et intervalles d'entretien prolongés
- Refroidie à l'air



APPLICATIONS TYPIQUES

- » Bras-transfert
- » Emballage alimentaire
- » Dégazage
- » Thermoformage
- » Tables de toupie CNC
- » Systèmes de vide centralisés



Pompe rotative sèche à becs

Modèle	$\text{pi}^3/\text{min} / \text{m}^3/\text{h}$	HP à 60 Hz / kW à 50 Hz
KVC-60	43 / 72	2 / 1,1
KVC-100	71 / 120	3 / 2,2
KVC-150	106 / 180	5 / 3
KVC-251	150 / 255	7,5 / 4

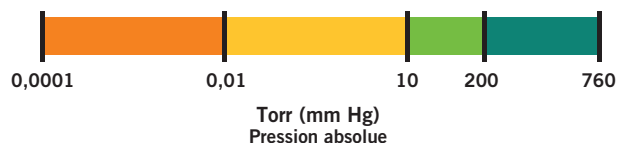
Modèle	$\text{pi}^3/\text{min} / \text{m}^3/\text{h}$	HP à 60 Hz / kW à 50 Hz
KVC-301	205 / 350	7,5 / 5,5
KVC-401	285 / 485	12 / 7,5
KVC-501	355 / 603	15 / 11
KVC-1000	671 / 1140	30 / 18,5



Pompes sèches à vis

Les pompes à vide sèches à vis sont respectueuses de l'environnement, car leur conception exige moins d'huile à éliminer et à entretenir. Ces pompes sont plus efficaces qu'un modèle à joint liquide et conviennent bien aux applications industrielles et de procédé.

Légende des pompes à vide



Pompe à vide sèche à vis KDP

- Conception simple et robuste pouvant traiter les sous-produits du procédé
 - » Liquides, condensats et même petites particules
- Aucune huile ni eau en contact avec le procédé
- Aucun contact entre les composants mobiles dans le corps
- Vitesse de pompage maximale de la pression atmosphérique jusqu'à 1 Torr
 - » Pression limite de 0,1 Torr (0,05 Torr pour le modèle KDP-800)
- Fonctionnement silencieux – moins de 85 dB(A)
- Court trajet des gaz dans la pompe pour un refoulement rapide
- Arbre prolongé pour entraînement par courroie trapézoïdale ou entraînement direct
- Corps et rotors en fonte ductile avec revêtement de PEEK



APPLICATIONS TYPIQUES

- » Imprégnation sous vide
- » Récupération des vapeurs
- » Revêtement sous vide
- » Lyophilisation
- » Récupération de solvants
- » Dégazage



50 HZ / ENTRAÎNEMENT DIRECT

Modèle	pi³/min / m³/h	HP / kW
KDP-150	71 / 120	7,5 / 5,5
KDP-330	159 / 270	15 / 11
KDP-400	194 / 330	20 / 15
KDP-800	388 / 660	30 / 22

60 HZ / ENTRAÎNEMENT DIRECT

Modèle	pi³/min / m³/h	HP / kW
KDP-150	88 / 180	7,5 / 5,5
KDP-330	194 / 330	15 / 11
KDP-400	235 / 400	20 / 15
KDP-800	459 / 780	30 / 22



Pompe à vide sèche à vis à pas variable SDV

- La conception brevetée des rotors à pas variable accroît l'efficacité et abaisse les températures
- Aucune huile ni eau en contact avec les gaz de procédé
- Peut traiter les vapeurs condensables et certains solides sans laisser de résidus
- Peut fournir sa pleine vitesse de pompage de la pression atmosphérique jusqu'à 1 Torr (1,3 mbar a)
- Peut atteindre un vide limite aussi bas que 0,01 Torr (0,013 mbar a)
- Aucun contact métal sur métal entre les pièces mobiles
- Fonctionnement silencieux



Modèle complet illustré.
Comprend les accessoires,
le moteur et la base.

APPLICATIONS TYPIQUES

- » **Traitement chimique**
- » **Récupération des vapeurs**
- » **Distillation**
- » **Récupération de solvants**
- » **Cristallisation**



Vis sèche à pas variable

La conception compacte du moteur à bride C de la SDV élimine la nécessité d'un accouplement de moteur et d'un protecteur. Elle comporte un court trajet des gaz dans la pompe pour un refoulement rapide et des composants internes revêtus de Niflon afin de réduire les dommages causés par les gaz corrosifs ou chargés de condensats.

50 HZ / ENTRAÎNEMENT DIRECT

Modèle	pi³/min / m³/h	HP / kW
SDV-120	59 / 100	5 / 3,7
SDV-200	88 / 150	5 / 3,7
SDV-320	157 / 267	10 / 7,5
SDV-430	211 / 358	15 / 11
SDV-800	368 / 625	20 / 15

60 HZ / ENTRAÎNEMENT DIRECT

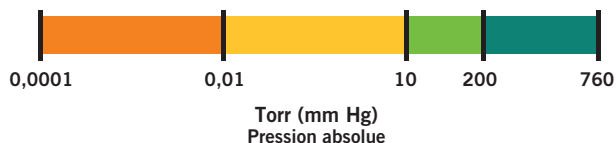
Modèle	pi³/min / m³/h	HP / kW
SDV-120	71 / 120	5 / 3,7
SDV-200	106 / 180	5 / 3,7
SDV-320	188 / 320	10 / 7,5
SDV-430	253 / 430	15 / 11
SDV-800	441 / 750	20 / 15



Solutions techniques

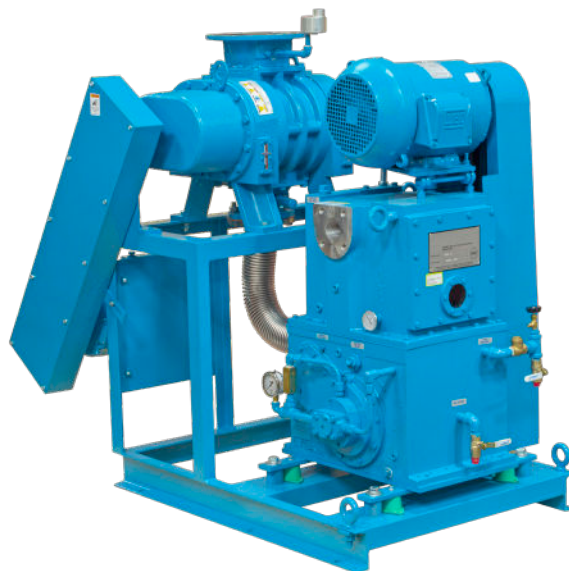
Kinney apporte à chaque projet technique plus de 100 ans d'expérience en ingénierie et un accompagnement concret et rigoureux. Les clients travaillent directement avec un gestionnaire de projet afin d'élaborer des solutions sur mesure qui répondent efficacement aux besoins de l'application.

Légende des pompes à vide



Systèmes de pompage à multiplicateur de dépression et pompe à piston tournant

- Pompage de grands volumes à très basse pression
- Un multiplicateur de dépression sec à lobes rotatifs et à grande capacité est jumelé à une pompe à vide à piston tournant de plus petite taille
- Pour un fonctionnement continu sous 1 Torr (1,3 mbar a), le multiplicateur peut accroître la vitesse de pompage d'un facteur de 10 ou plus
- Pour un fonctionnement à pression plus élevée avec une évacuation plus rapide, le multiplicateur peut avoir une capacité équivalant à environ deux fois celle de la pompe à piston
- Plage de rendement de 200 à 12 000 pi³/min (340 à 20 388 m³/h), avec un vide limite pouvant atteindre 0,2 micron
- Options de systèmes classiques :
 - » Multiplicateurs à entraînement direct ou par courroie trapézoïdale
- Systèmes compacts avec multiplicateurs à accouplement direct offerts
- Crée un système de plus grande capacité qui bénéficie d'économies d'échelle



APPLICATIONS TYPIQUES

- » Séchage d'huile de transformateur
- » Revêtement par dépôt de vapeur
- » Emballage sous vide
- » Fours sous vide

Solutions sur mesure jusqu'à 12 000 pi³/min

Systèmes de pompage à multiplicateur de dépression et pompe à anneau liquide

- Idéaux pour pomper des mélanges de gaz humides à basse pression
- Les systèmes remplis d'huile évitent les problèmes liés aux contaminants corrosifs et à la pression de vapeur du liquide d'étanchéité à température élevée
- Les systèmes remplis de liquide de procédé empêchent la contamination des gaz de procédé par l'eau ou l'huile

APPLICATIONS TYPIQUES

- » Récupération des vapeurs
- » Traitement chimique
- » Sécheurs et évaporateurs

Divers systèmes à deux ou trois étages sont offerts, avec instrumentation, condenseurs, récupération et recirculation partielles ou complètes du liquide d'étanchéité, tuyauterie et vannes.

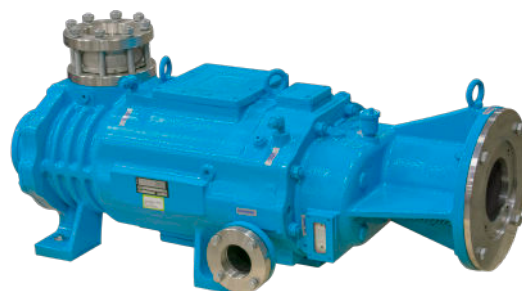


Anneau liquide et multiplicateur/piston

Systèmes de pompage à multiplicateur de dépression et pompe sèche à vis

- Allient une grande vitesse de pompage à un vide poussé et fonctionnent sans huile, sans eau ni autre liquide d'étanchéité
- Débits jusqu'à 4 500 pi³/min (7 646 m³/h), avec des niveaux de vide de 10 microns ou moins

Pompe à vide sèche à vis à arbre nu illustrée.



APPLICATIONS TYPIQUES

- | | | |
|-----------------------------------|-------------------|----------------------------|
| » Traitement pharmaceutique | » Cristallisation | » Récupération de solvants |
| » Traitement chimique | » Gravure sèche | » Récupération des vapeurs |
| » Fabrication de semi-conducteurs | | |

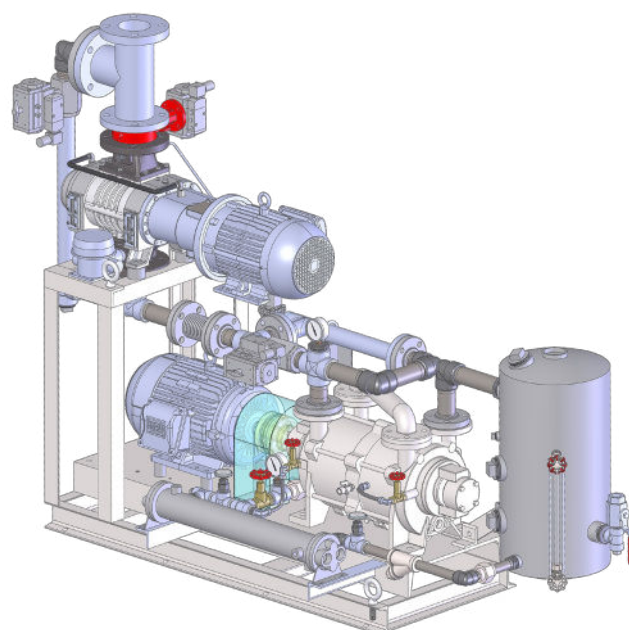
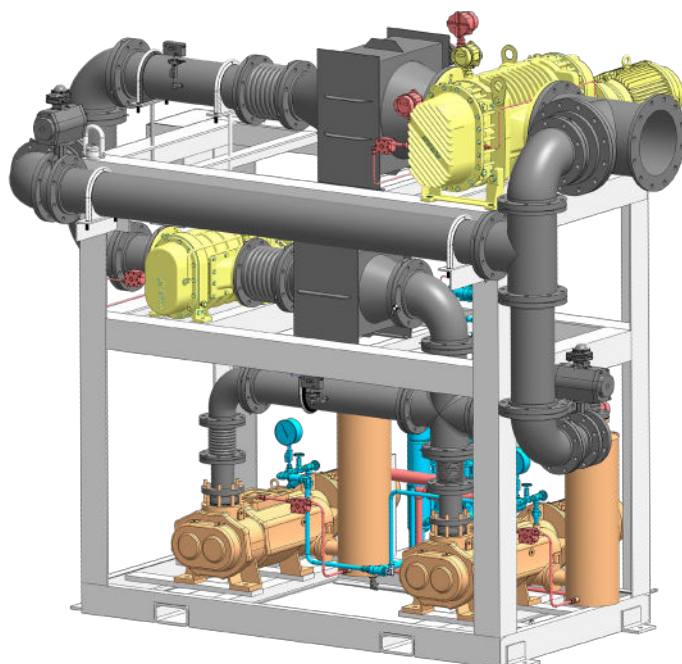


Vis sèche et multiplicateur/piston

Des solutions techniques complètes sont offertes et peuvent comprendre toute combinaison de pompes à vide sèches à vis, de multiplicateurs de dépression, de moteurs électriques, d'entraînements directs ou par courroie trapézoïdale, de systèmes de recirculation du liquide de refroidissement, d'instrumentation, de commandes, de tuyauterie sur châssis et de vannes.

Solutions techniques sur mesure

Les ingénieurs d'applications Kinney sont prêts à vous aider à choisir le système et la combinaison de composants les mieux adaptés à vos besoins précis. Des solutions techniques sur mesure jusqu'à 12 000 pi³/min sont offertes avec une combinaison de multiplicateurs de dépression, d'éjecteurs d'air et de pompes primaires pour toute application de vide. Communiquez avec votre distributeur Kinney ou composez le 800-825-6937 pour obtenir de l'aide.



Outil de dimensionnement en ligne VBXpert

Accédez en ligne à l'outil le plus utile pour dimensionner et sélectionner les soufflantes et les systèmes de vide! Cette interface facile à utiliser vous invite à saisir les spécifications techniques de votre application, puis calcule rapidement le produit MD-Kinney qui vous convient le mieux. Pour en savoir plus, consultez www.md-kinney.com.



SYSTÈMES DE VIDE KINNEY

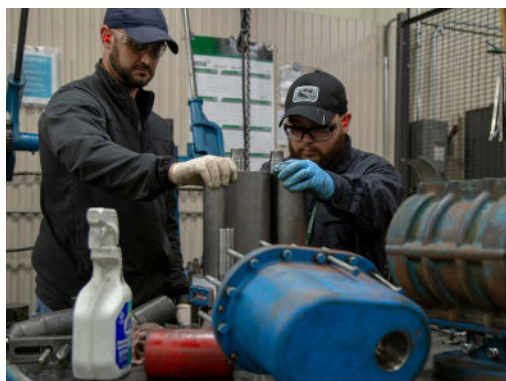
Lubrifiants KV



Les produits de vide Kinney sont reconnus partout dans le monde pour leur qualité et leur rendement supérieurs. Les pompes à vide de qualité et de rendement supérieurs exigent un lubrifiant expressément conçu pour assurer un fonctionnement hautement efficace et fiable du procédé. Les lubrifiants Kinney sont formulés spécialement pour les produits Kinney et sont les seuls recommandés pour assurer le meilleur rendement possible.

Entretien et réparation

L'équipe de MD-Kinney de Springfield, au Missouri (États-Unis), est là pour vous aider. Composez le 1-800-825-6937 ou visitez-nous en ligne à www.md-kinney.com pour joindre un ingénieur d'applications MD-Kinney.



Centres de service et de réparation certifiés par l'usine

MD-Kinney dispose également d'un réseau de centres de service certifiés par l'usine qui offrent un soutien local à nos clients. Tous les centres sont dotés de personnel formé en usine pour s'assurer que votre équipement fonctionne conformément aux spécifications d'usine. Les réparations de la série KVO sont offertes uniquement par un centre de service certifié par l'usine.

POUR TROUVER LE CENTRE DE SERVICE CERTIFIÉ PAR L'USINE LE PLUS PRÈS, COMPOSEZ DIRECTEMENT LE 1-800-825-6937.



KINNEY®

COORDONNÉES LOCALES :

www.md-kinney.com