



SÉCHEURS D'AIR COMPRIMÉ À DESSICCATEUR

À chauffage externe ; à purge par soufflante chauffée ; sans chauffage ; modulaire

3 – 7500 cfm



DE L'AIR COMPRIMÉ PROPRE ET SEC EST ESSENTIEL

Les sècheurs d'air comprimé à dessiccateur Sullair sont conçus pour les applications les plus critiques – la fourniture d'air comprimé sec là où vous en avez le plus besoin.

La contamination de l'air comprimé, par l'eau, la poussière, les bactéries, les micro-organismes et les acides industriels, peut détruire le produit et encrasser les procédés.

Il est essentiel de la supprimer pour protéger votre matériel en aval et réduire les coûts de maintenance et les temps de mise à l'arrêt.

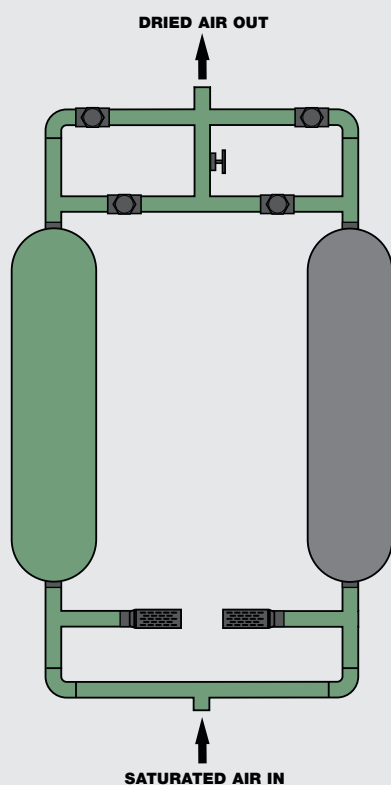
- Idéal pour les applications nécessitant un point de rosée extrêmement bas
-40°F/-40°C

MÉTHODES DE RÉGÉNÉRATION

Sans chaleur

Utilise environ 15 % de l'air de procédé pendant le processus de régénération

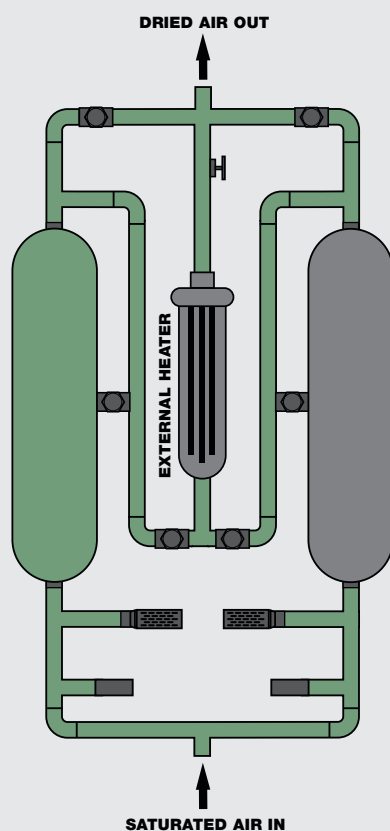
Les sècheurs sans chaleur détournent une petite quantité d'air de procédé séché à partir de l'enceinte de séchage pour régénérer l'enceinte opposé.



À chauffage externe

Utilise environ 8 % de l'air de procédé pendant le processus de régénération

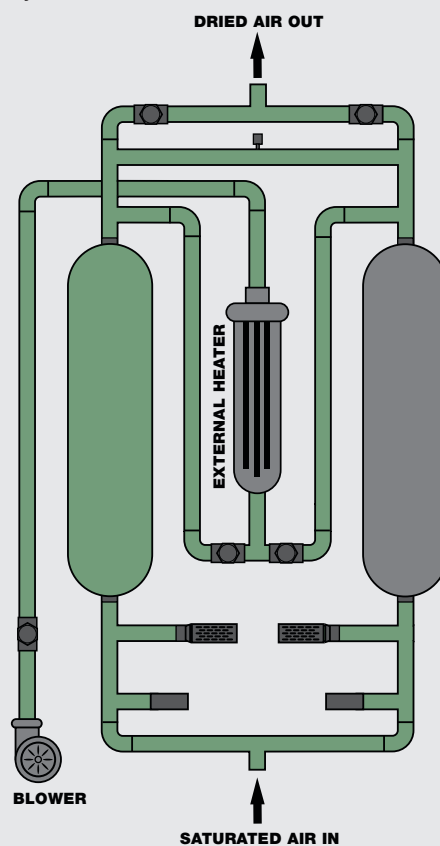
Les sècheurs chauffants utilisent une source de chaleur supplémentaire - ce qui réduit la perte d'air de procédé pendant le processus de régénération. La source de chaleur supplémentaire permet d'améliorer le processus de séchage et de régénération tout en réalisant des économies d'énergie.



Purge par soufflerie chauffante

Utilise environ 2 % de l'air de procédé pendant le processus de régénération

Les sècheurs à purge par soufflerie chauffante utilisent une combinaison de source de chaleur supplémentaire, d'air provenant d'une soufflerie et peu ou pas du tout d'air de procédé. La méthode à trois niveaux permet d'optimiser les processus de séchage de régénération tout en réduisant la consommation d'énergie - ce qui maximise les économies en coûts énergétiques sur le cycle de vie.



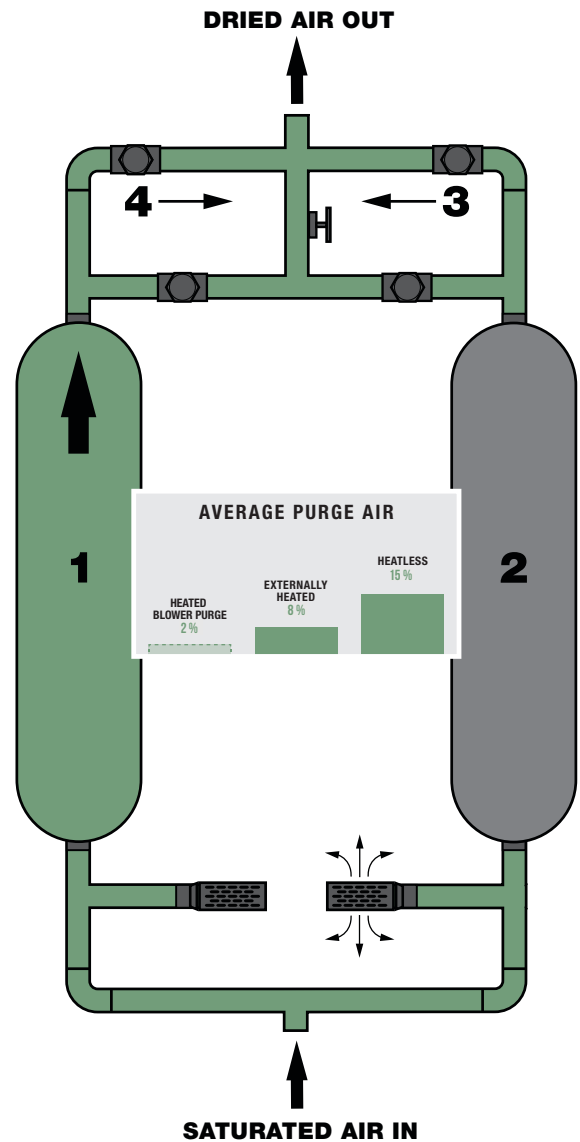
COMMENT FONCTIONNE LE SÉCHAGE À DESSICATEUR

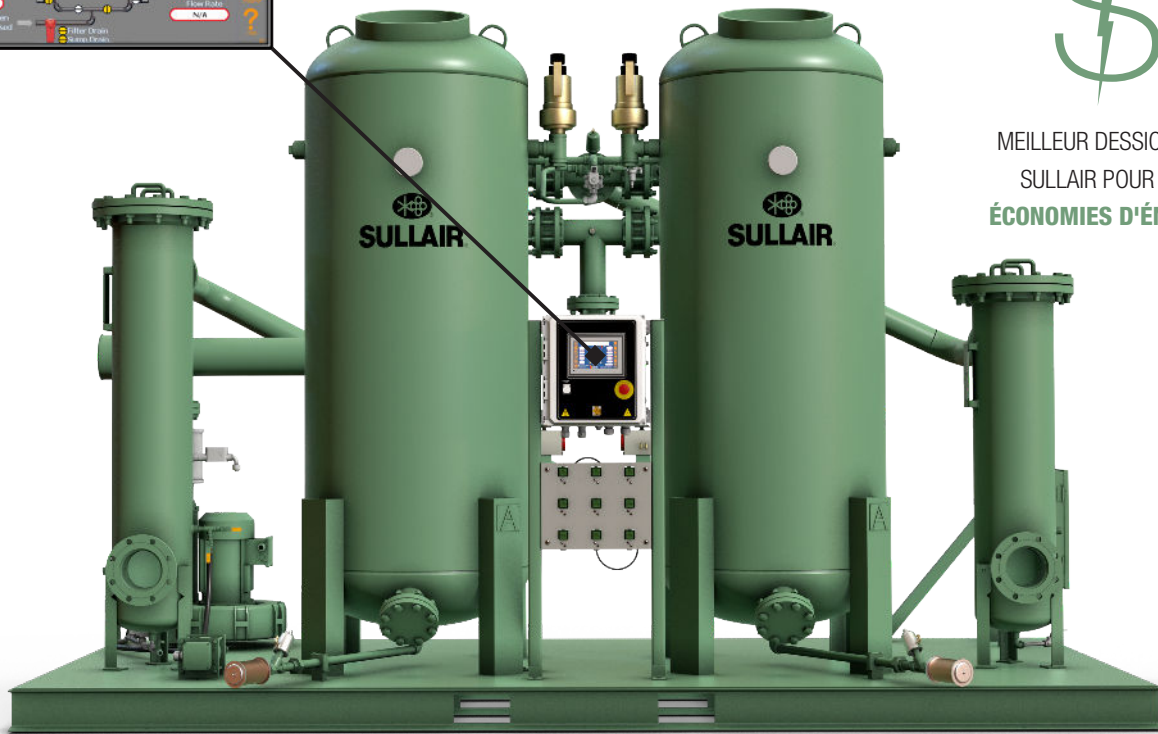
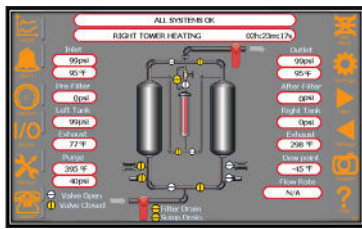
Les sècheurs à dessiccateur Sullair offrent une conception à tour double dans laquelle les deux enceintes sont remplies de matériau dessiccateur. L'humidité migre vers le matériau le plus sec disponible. Le matériau du dessiccateur adsorbe l'humidité — et l'extrait de l'air comprimé saturé. (Tant que le dessiccateur est plus sec que l'air qui entre dans le sécheur.)

1. L'air comprimé saturé traverse le premier récipient où le dessiccateur adsorbe l'humidité. Ceci contribue à abaisser le point de rosée pour évacuer de l'air comprimé sec
2. Une fois que la première enceinte atteint un niveau de saturation prédéfini, l'air se transfère pour passer au travers de la deuxième enceinte
3. Pendant que l'air traverse la deuxième enceinte, la première enceinte sèche et régénère le matériau dessiccateur
4. Une fois que la première enceinte atteint un niveau de saturation prédéfini, l'air se transfère pour passer au travers de la première enceinte

SÉCHEURS À DESSICATEUR SULLAIR

- Série SAV — À purge par soufflante chauffée — 500 à 7500 cfm
- Série SAH — À chauffage externe — 500 à 3000 cfm
- Série SA — Sans chauffage — 55 à 3000 cfm
- Série DMD — Modulaire — 3 à 240 cfm





MEILLEUR DESSICATEUR
SULLAIR POUR DES
ÉCONOMIES D'ÉNERGIE

SÉRIE SAV

SÉCHEUR D'AIR COMPRIMÉ À DESSICATEUR ET PURGE PAR SOUFFLANTE CHAUFFÉE 500 – 7500 cfm

- La technologie de régénération à source de chaleur contribue aux économies d'énergie et optimise les procédés de séchage et de régénération
- Contrôleur à écran tactile couleur automate programmable Allen-Bradley®
 - Le système de gestion d'énergie *Sullair Desiccant Dryer (SDD)* adapte la fourniture à la demande —jusqu'à 80 % d'économies d'énergie
 - Secours sans chauffage pour plus de disponibilité
 - Contrôle du point de rosée
 - Refroidissement supplémentaire
 - Systèmes d'alarme conçus pour permettre de réduire les temps d'arrêt avec détection et diagnostic faciles
 - Surveillance à distance de l'état de fonctionnement, tendances et alarmes de données par e-mail ou SMS
- Performances de point de rosée -40°F/-40°C
- Le desiccateur de conception spéciale à densité supérieure améliore l'efficacité et assure la fiabilité de fonctionnement
- Les vannes de commutation à hautes performances contribuent à un fonctionnement sans souci sur mesure pour votre application
- Conçus pour résister à des environnements rudes
 - Châssis robuste avec poches pour fourches de chariot élévateur pour faciliter le transport et l'installation
- NEMA 12
- Préfiltre et post-filtre préinstallés avec tuyauteries
- Récipients ASME/CRN*
- Listés ETL (normes UL/CSA)

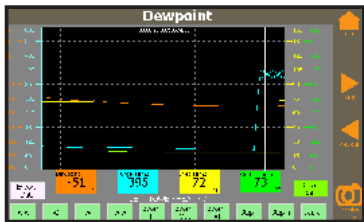
Options de série

- Dérivation par vanne 3 voies
- Alimentation 575 V/triphasé/60 Hz
- NEMA 4
- Tubulure d'air de contrôle en acier inoxydable
- Isolation du réservoir
- Kit extérieur pour ambiance basse température
- Vidange programmée sur préfiltre

Options supplémentaires disponibles sur demande

- Filtration personnalisée
- Instrumentation
- Tuyauterie ASME B31.3
- Commandes pneumatiques
- Haute pression - 200 psi et 250 psi

*Récipients CRN non disponibles pour les modèles SAV7500



OUVRE LA VOIE
AUX ÉCONOMIES
D'ÉNERGIE

&

POUR
RÉDUIRE LES
COÛTS

SÉRIE SAH

SÉCHEURS D'AIR COMPRIMÉ À DESICCATEUR ET CHAUFFAGE EXTERNE 500 – 3000 cfm

- La source de chaleur externe contribue aux économies d'énergie
- Contrôleur à écran tactile couleur automate programmable Allen-Bradley®
 - Le système de gestion d'énergie Sullair Desiccant Dryer (SDD) adapte la fourniture à la demande —jusqu'à 80 % d'économies d'énergie
 - Secours sans chauffage pour plus de disponibilité
 - Contrôle du point de rosée
 - Systèmes d'alarme conçus pour permettre de réduire les temps d'arrêt avec détection et diagnostic faciles
 - Surveillance à distance de l'état de fonctionnement, tendances et alarmes de données par e-mail ou SMS
- Performances de point de rosée -40°F/-40°C
- Le desiccateur de conception spéciale à densité supérieure améliore l'efficacité et assure la fiabilité de fonctionnement
- Les vannes de commutation à hautes performances contribuent à un fonctionnement sans souci sur mesure pour votre application
- Conçus pour résister à des environnements rudes
 - Châssis robuste avec poches pour fourches de chariot élévateur pour faciliter le transport et l'installation
- NEMA 12
- Préfiltre et post-filtre préinstallés avec tuyauteries
- Récipients ASME/CRN
- Listés ETL (normes UL/CSA)

Options de série

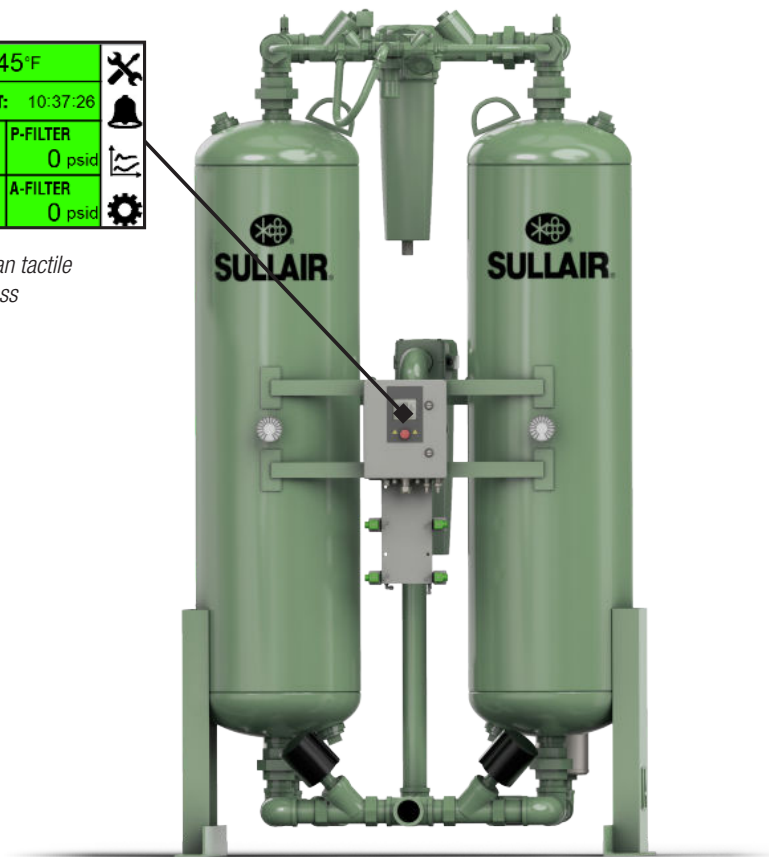
- Dérivation par vanne 3 voies
- Alimentation 575 V/triphasé/60 Hz
- NEMA 4
- Tubulure d'air de contrôle en acier inoxydable
- Isolation du réservoir
- Kit extérieur pour ambiance basse température
- Vidange programmée sur préfiltre

Options supplémentaires disponibles sur demande

- Filtration personnalisée
- Instrumentation
- Tuyauterie ASME B31.3
- Commandes pneumatiques
- Haute pression - 200 psi et 250 psi

DEWPOINT: -45°F			✂
EXTENDED DRYING LEFT: 10:37:26			
INLET: 80°F	100psi	P-FILTER	🔔
OUTLET:	100psi	0 psid	
L-TOWER	R-TOWER	A-FILTER	⚙
100 psi	100 psi	0 psid	

Contrôleur à écran tactile
Advanced Heatless



SÉRIE SA

SÉCHEURS D'AIR COMPRIMÉ À DESSICATEUR SANS CHAUFFAGE 55 – 3000 cfm

- Contrôleur de base automate programmable Allen-Bradley®
 - Cycle réglable
 - Commande manuelle pas à pas
- Performances de point de rosée -40°F/-40°C
- Le desiccateur de conception spéciale à densité supérieure améliore l'efficacité et assure la fiabilité de fonctionnement
- Les vannes de commutation à hautes performances contribuent à un fonctionnement sans souci sur mesure pour votre application
- Conçus pour résister à des environnements rudes
- NEMA 12
- Préfiltre et post-filtre préinstallés avec tuyauteries
- Récipients ASME/CRN
- Listés ETL (normes UL/CSA)

Options de série

- Options de contrôleur étendues
 - Plus
 - Le système de gestion d'énergie Sullair Desiccant Dryer (SDD) adapte la fourniture à la demande —jusqu'à 80 % d'économies d'énergie
 - Choix d'alarmes
 - Le modèle Heatless Advanced inclut les fonctionnalités Plus et :
 - Écran tactile
 - Alarmes supplémentaires
 - Surveillance à distance de l'état de fonctionnement, tendances et alarmes de données par e-mail ou SMS
- Dérivation par vanne 3 voies
- Acier inoxydable NEMA 4
- Tubulure d'air de contrôle en acier inoxydable
- Kit extérieur pour ambiance basse température
- Vidange programmée sur préfiltre
- Haute pression - 200 psi

Options supplémentaires disponibles sur demande

- Filtration personnalisée
- NEMA 7
- Instrumentation complémentaire
- Tuyauterie ASME B31.3
- Commandes pneumatiques
- Haute pression - 250 psi

CONTRÔLEUR À ÉCRAN TACTILE COULEUR AUTOMATE PROGRAMMABLE ALLEN-BRADLEY®

DISPONIBLE POUR LES MODÈLES SAV, SAH ET SA

Fonctionnalités du contrôleur	Série SA Basic	Série SA Plus	Série SA Advanced	Série SAH Advanced	Série SAV Advanced
Automate programmable Allen-Bradley	X	X	X	X	X
Demande de compresseur par contact sec externe	X	X	X		
Système de gestion de l'énergie SSD		X	X	X	X
Contrôle du point de rosée		X	X	X	X
Capteurs de pression et de température d'entrée			X	X	X
Communications MODBUS/TCP par port Ethernet de série			X	X	X
Logement pour carte SD pour accéder aux données historiques et d'alarme			X	X	X
Cycles réglables	X	X	X		
Interface utilisateur et commande à écran tactile couleur			X	X	X
Fonctionnement de secours sans chauffage				X	X
Commande manuelle pas à pas	X	X	X	X	X
Refroidissement supplémentaire					X
Contact sec pour alarme commune		X	X	X	X
Clignote en vert en mode économie d'énergie			X	X	X
Clignote en rouge en présence d'alarme			X	X	X
Sortie 4-20 mA en option pour suivi à distance du point de rosée			X	X	X

SYSTÈME DE GESTION D'ÉNERGIE SULLAIR DESICCANT DRYER (SDD)

CONTRIBUE AUX ÉCONOMIES D'ÉNERGIE EN ADAPTANT LA FOURNITURE À LA DEMANDE — POUR NE SÉCHER QUE L'AIR DONT VOUS AVEZ BESOIN.

Fonctionnalités d'alarme	Série SA Plus	Série SA Advanced	Série SAH Advanced	Série SAV Advanced
Relais d'alarme commune	X	X	X	X
Défaut de purge de la tour	X	X	X	X
Défaut de commutation		X	X	X
Défaut de repressurisation de la tour	X	X	X	X
Température d'entrée haute		X	X	X
Pression d'entrée basse		X	X	X
Point de rosée haut	X	X	X	X
Panne de capteur pour tous les capteurs	X	X	X	X
Températures de purge hautes et basses			X	X
Silencieux gauche/droit colmaté		X	X	X
Pression de purge basse				X
Filtre d'entrée colmaté		X	X	X



SÉRIE DMD

SÉCHEUR D'AIR COMPRIMÉ À DESSICATEUR MODULAIRE
3 – 240 cfm

- Conception compacte
- Conception de collecteur d'entrée et de purge pour une faible perte de charge
- Mini-écran à PLC
- Entièrement automatique
- Placement au point d'utilisation

Options

- Préfiltre et post-filtre (non installés pour l'expédition)
- Filtres installés avec dérivation à 3 robinets
- Témoin visuel d'humidité
- Contrôle de cycle de demande économe en énergie
- Moniteur de point de rosée
- Point de rosée sous pression de -4°F (-20°C) ou -100°F (-73°C)

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

SÉRIE SAV

SÉCHEUR D'AIR COMPRIMÉ À DESSICATEUR ET PURGE PAR SOUFFLANTE CHAUFFÉE

FRÉQUENCE : 60 Hz & 50 Hz

Modèle	Débit (cfm)	Dimension de raccordement (NPT)	Hauteur (po)	Largeur (po)	Profondeur (po)	Poids total à plein
SAV500	500	2"	85	55	49	2840
SAV600	600	2"	89	57	52	3420
SAV800	800	2"	96	68	60	4490
SAV1000	1000	3"	103	78	60	5700
SAV1200	1200	3"	115	96	66	6300
SAV1500	1500	3"	114	114	66	7165
SAV2000	2000	FLG 4 po	113	120	72	9850
SAV2600	2600	FLG 4 po	111	144	84	12 210
SAV3000	3000	FLG 6 po	111	144	84	12 650
SAV4000	4000	FLG 6 po	113	168	96	18 910
SAV5000	5000	FLG 6 po	112	180	102	21 590
SAV6000	6000	FLG 6 po	112	186	102	24 890
SAV7500	7500	FLG 8 po	137	204	106	29 490

FACTEURS DE CORRECTION DE CAPACITÉ POUR DES PRESSIONS DE SERVICE DIFFÉRENTES

Pression de fonctionnement <i>psi</i>	80	85	90	95	100	105	110	115	120	125	130
Facteur de correction	0,83	0,87	0,91	0,96	1,00	1,04	1,09	1,13	1,17	1,22	1,26

FACTEURS DE CORRECTION DE CAPACITÉ POUR DES TEMPÉRATURES D'AIR D'ENTRÉE DIFFÉRENTES

Température de l'air d'entrée <i>°F</i>	80	85	90	95	100	105	110	115	120
Facteur de correction	1,17	1,17	1,17	1,15	1,00	0,87	0,76	0,66	0,58

Capacité en débit = Pression de service x Température d'air d'entrée

Point de rosée en sortie sous pression standard *°F* -40

Tension de service standard 460 V/triphasé

Listés ETL (normes UL/CSA)

NEMA 12

Récipients ASME/CRN*

Température d'air d'entrée min./max. *°F* 50/120

Pression de service min./max. *psi* 80/135, 80/150 (2000-7500 cfm)

Air de purge moyen** 2 %

*Récipients CRN non disponibles pour les modèles SAV7500

** Le pourcentage d'air de purge est la quantité d'air comprimé séché détournée de l'enceinte de séchage active vers l'autre enceinte pendant le processus de régénération. L'air détourné ne retourne pas dans le système. Cela signifie que plus le pourcentage de purge moyen est bas, plus le système a un rendement élevé.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

SÉRIE SAH

SÉCHEURS D'AIR COMPRIMÉ À DESICCATEUR ET CHAUFFAGE EXTERNE

FRÉQUENCE : 60 Hz & 50 Hz

Modèle	Débit (cfm)	Taille de la connexion (NPT)	Hauteur (po)	Largeur (po)	Profondeur (po)	Poids total à plein (lbs)
SAH500	500	2"	86	55	51	2060
SAH600	600	2"	93	57	51	2350
SAH800	800	2"	92	68	56	3035
SAH1000	1000	3"	103	78	63	4195
SAH1200	1200	3"	115	96	66	5215
SAH1500	1500	3"	115	114	66	7765
SAH2000	2000	FLG 4 po	113	120	72	8565
SAH2600	2600	FLG 4 po	111	144	78	11 562
SAH3000	3000	FLG 6 po	111	144	78	12 002

FACTEURS DE CORRECTION DE CAPACITÉ POUR DES PRESSIONS DE SERVICE DIFFÉRENTES

Pression de fonctionnement <i>psi</i>	80	85	90	95	100	105	110	115	120	125	130
Facteur de correction	0,83	0,87	0,91	0,96	1,00	1,04	1,09	1,13	1,17	1,22	1,26

FACTEURS DE CORRECTION DE CAPACITÉ POUR DES TEMPÉRATURES D'AIR D'ENTRÉE DIFFÉRENTES

Température de l'air d'entrée <i>°F</i>	80	85	90	95	100	105	110	115	120
Facteur de correction	1,17	1,17	1,17	1,15	1,00	0,87	0,76	0,66	0,58

Capacité en débit = Pression de service x Température d'air d'entrée

Point de rosée en sortie sous pression standard <i>°F</i>	-40
Tension de service standard	480 V/triphasé
Listés ETL (normes UL/CSA)	
NEMA 12	
Réceptacles ASME/CRN	
Température d'air d'entrée min./max. <i>°F</i>	50/120
Pression de service min./max. <i>psi</i>	80/135, 80/150 (2000-3000 cfm)
Air de purge moyen*	8 %

* Le pourcentage d'air de purge est la quantité d'air comprimé séché détournée de l'enceinte de séchage active vers l'autre enceinte pendant le processus de régénération. L'air détourné ne retourne pas dans le système. Cela signifie que plus le pourcentage de purge moyen est bas, plus le système a un rendement élevé.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

SÉRIE SA

SÉCHEURS D'AIR COMPRIMÉ À DESSICATEUR SANS CHAUFFAGE

FRÉQUENCE : 60 Hz & 50 Hz

Modèle	Débit (cfm)	Taille de la connexion (NPT)	Hauteur (po)	Largeur (po)	Profondeur (po)	Poids (lbs)
SA55	55	¾"	79	24	27	400
SA100	100	1"	86	52	36	468
SA130	130	1"	86	52	36	496
SA200	200	1½"	86	52	36	692
SA250	250	1½"	85	52	36	776
SA300	300	1½"	85	52	36	796
SA400	400	2"	88	52	36	1626
SA500	500	2"	88	52	36	1735
SA600	600	2"	89	56	60	1740
SA800	800	2"	89	56	60	2120
SA1000	1000	3"	98	65	61	3676
SA1200	1200	3"	110	65	61	4605
SA1500	1500	FLG 4 po	117	72	77	4985
SA2000	2000	FLG 4 po	113	118	59	5206
SA2600	2600	FLG 4 po	111	138	67	7600
SA3000	3000	FLG 4 po	111	138	67	8300

FACTEURS DE CORRECTION DE CAPACITÉ POUR DES PRESSIONS DE SERVICE DIFFÉRENTES

Pression de fonctionnement <i>psi</i>	80	85	90	95	100	105	110	115	120	125	130
Facteur de correction	0,83	0,87	0,91	0,96	1,00	1,04	1,09	1,13	1,17	1,22	1,26

CAPACITY CORRECTION FACTORS FOR DIFFERING INLET AIR TEMPERATURES

Température de l'air d'entrée <i>°F</i>	80	85	90	95	100	105	110	115	120
Facteur de correction	1,17	1,17	1,17	1,15	1,00	0,87	0,76	0,66	0,58

Capacité en débit = Pression de service x Température d'air d'entrée

Point de rosée en sortie sous pression standard <i>°F</i>	-40
Tension de service standard	120V/1PH
Listés ETL (normes UL/CSA)	
NEMA 12	
Réceptacles ASME/CRN	
Température d'air d'entrée min./max. <i>°F</i>	50/120
Pression de service min./max. <i>psi</i>	80/150
Air de purge moyen*	15 %

* Le pourcentage d'air de purge est la quantité d'air comprimé séché détournée de l'enceinte de séchage active vers l'autre enceinte pendant le processus de régénération. L'air détourné ne retourne pas dans le système. Cela signifie que plus le pourcentage de purge moyen est bas, plus le système a un rendement élevé.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

SÉRIE DMD

SÈCHEURS D'AIR COMPRIMÉ À DESSICATEUR MODULAIRE

FRÉQUENCE : 60 Hz & 50 Hz

Modèle	Débit (cfm)	Taille de la connexion (NPT)	Hauteur (po)	Largeur (po)	Profondeur (po)	Poids (lbs)
DMD-3	3	½"	22	13	10	32
DMD-5	5	½"	25	13	10	36
DMD-10	10	½"	36	13	10	52
DMD-15	15	½"	32	15	10	57
DMD-20	20	½"	44	15	10	79
DMD-25	25	½"	50	15	10	90
DMD-30	30	½"	59	15	10	107
DMD-40	40	1½"	49	16	17	156
DMD-50	50	1½"	55	16	17	172
DMD-60	60	1½"	69	16	17	202
DMD-75	75	1½"	51	16	23	257
DMD-100	100	1½"	57	16	23	286
DMD-120	120	1½"	69	16	23	334
DMD-180	180	1½"	59	16	28	407
DMD-240	240	1½"	59	16	33	519

FACTEURS DE CORRECTION DE CAPACITÉ POUR DES PRESSIONS DE SERVICE DIFFÉRENTES

Pression de fonctionnement <i>psi</i>	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	175	200	225	250
Facteur de correction	0,56	0,65	0,74	0,83	0,91	1,00	1,04	1,08	1,12	1,16	1,2	1,29	1,37	1,45	1,52

FACTEURS DE CORRECTION DE CAPACITÉ POUR DES TEMPÉRATURES D'AIR D'ENTRÉE DIFFÉRENTES

Température de l'air d'entrée °F	70	80	90	100	105	110	115	120
Facteur de correction	1,12	1,1	1,06	1	0,93	0,86	0,8	0,75

Capacité en débit = Pression de service x Température d'air d'entrée

Point de rosée en sortie sous pression standard °F -40

Tension de service standard 115–230V/1PH

Préfiltration et post-filtration recommandées

Niveau de pré-filtration μm : ,01

Niveau de post-filtration μm : 1

Réceptacles ASME/CRN

Tableau de commande cULus

Température d'air d'entrée max. °F 122

Température d'air d'entrée min./max. °F 34/122

Pression de service min./max. *psi* 58/232

Air de purge moyen* 15 %

* Le pourcentage d'air de purge est la quantité d'air comprimé séché détournée de l'enceinte de séchage active vers l'autre enceinte pendant le processus de régénération. L'air détourné ne retourne pas dans le système. Cela signifie que plus le pourcentage de purge moyen est bas, plus le système a un rendement élevé.

POUR PLUS DE RENSEIGNEMENTS, VEUILLEZ CONTACTER VOTRE DISTRIBUTEUR SULLAIR LOCAL AGRÉÉ.

